

Trimble Access™ Minas

Guía del usuario

Versión 2025.10
Revisión A
Abril 2025

Contenido

Software Trimble Minas	3
Añadir datos al trabajo	4
Para replantar automáticamente una línea central	5
Para replantar automáticamente una línea de pendiente	7
Para replantar automáticamente líneas láser	9
Para replantar automáticamente líneas láser desde la línea central	11
Para proyectar una línea	13
Para replantar barrenos automáticamente	15
Para replantar automáticamente puntos de pivote	18
Configuraciones de replanteo automático	20
Avisos legales	22

Software Trimble Minas

El software Trimble® Minas ha sido específicamente diseñado para la topografía en entornos de minería.

Use Minas para:

- Definir y replantar automáticamente líneas centrales, de pendiente y láser para alinear una perforadora.
- Replantar automáticamente posiciones de barreno predefinidas
- Replantar automáticamente puntos de pivote predefinidos para posicionar una perforadora.
- Generar informes para la mina donde se han realizado mediciones.

Para usar Minas, deberá cambiar a la aplicación Minas. Para cambiar entre aplicaciones, presione ☰ y presione en el nombre de la aplicación que está utilizando actualmente, y luego seleccione la aplicación a la cual cambiar.

SUGERENCIA – La aplicación Minas incluye el menú **Cogo** completo de Topografía General para que pueda llevar a cabo funciones de geometría de coordenadas (cogo) sin tener que cambiar a Topografía General. También puede acceder a algunas de estas funciones cogo en el menú para presionar y mantener presionado en el mapa. Consulte información sobre todas las funciones Cogo disponibles en *Trimble Access Topografía General Guía del usuario*.

Al iniciar un levantamiento, se le pedirá que seleccione el estilo de levantamiento que ha configurado para el equipo. Para obtener más información sobre los estilos de levantamiento y las configuraciones de conexión relacionadas, consulte la *Ayuda de Trimble Access*.

Para cambiar entre aplicaciones, presione ☰ y presione en el nombre de la aplicación que está utilizando actualmente, y luego seleccione la aplicación a la cual cambiar.

Para automáticamente replantar...	Seleccione...
Una línea en intervalos establecidos a lo largo del techo de la mina.	Línea central
Una línea en intervalos establecidos a lo largo de las paredes de la mina.	Línea de pendiente
Puntos de intersección entre las paredes de la mina y una línea definida por dos puntos.	Líneas láser
Puntos de intersección entre la pared de la mina y las líneas láser definidas en ángulos rectos relativos a la línea central en un intervalo definido.	Líneas láser desplazadas desde la línea central
El punto de intersección entre el frente de la mina y una línea.	Proyectar línea
El punto de intersección entre el frente de la mina y una línea definida por dos puntos.	Barrenos

Para automáticamente replantear...	Seleccione...
Puntos de pivote que han sido proyectados en los techos de la mina.	Puntos de pivote



SUGERENCIA – Para ver cómo replantear diferentes líneas y puntos y cómo configurar las opciones, eche un vistazo a la [lista de reproducción de Trimble Access Minas](#) en el [canal de Trimble Access en YouTube](#).

Añadir datos al trabajo

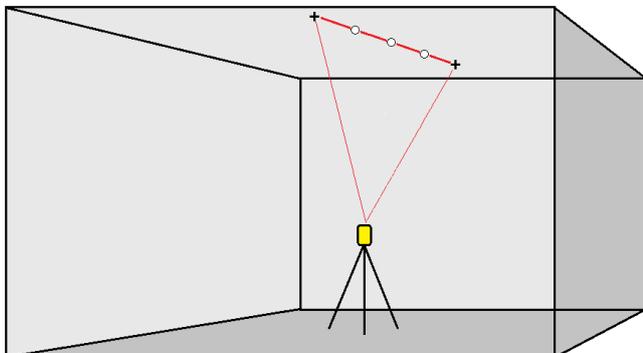
Podrá añadir líneas al trabajo de un archivo DXF o STR (Surpac).

Los puntos pueden importarse al trabajo, vincularse al trabajo actual o importarse a otro trabajo y vincular dicho trabajo al trabajo actual. Para importar puntos, presione  y seleccione **Trabajo** y luego presione **Importar**. Según las características que desea replantear, los puntos en el trabajo deben satisfacer los siguientes criterios:

- Los puntos de pivote deben identificarse con un prefijo o sufijo en el nombre de punto.
- Los puntos de línea láser coincidentes deben ser pares de puntos coincidentes definidos utilizando los nombres de punto. Un punto debe tener un prefijo o sufijo para identificarlo como el extremo izquierdo o derecho de la línea. El resto del nombre de punto debe ser idéntico para que se pueda encontrar un par coincidente. Por ejemplo, si el prefijo de los puntos izquierdos es I y el prefijo de los puntos derechos es D, los siguientes puntos se identificarán como pares coincidentes: L1-R1, L15-R15, L101-R101,
- Los puntos de barreno deben ser pares de puntos coincidentes definidos utilizando los nombres de punto. Un punto debe tener un prefijo o sufijo para identificarlo como el collar o el fondo del barreno. El resto del nombre de punto debe ser idéntico para que se pueda encontrar un par coincidente. Por ejemplo, si el sufijo de los puntos del collar es C y el sufijo de los puntos del fondo es F, los siguientes puntos se identificarán como pares coincidentes: 1C-1T, 15C-15T, A1C-A1T,

Para replantear automáticamente una línea central

Replantee automáticamente líneas centrales a lo largo del techo de la mina. Podrá guardar los puntos de la línea central ubicados para utilizarlos más adelante como ubicaciones de puntos de pivote.



1. Para crear la línea central:
 - En el mapa, seleccione la línea y luego presione **Replantear auto / Línea central**.
 - Presione **☰** y seleccione **Replantear auto / Línea central** y seleccione los puntos inicial y final.

Al seleccionar puntos, selecciónelos en el mapa o presione **▶** para ver otros métodos de selección.

Para invertir la dirección de la línea, presione **Cambiar**.

2. Luego:
 - a. Defina un **Intervalo** para replantear la línea.
 - b. Si es necesario, defina las distancias al eje. La línea podrá ser desplazada por una:
 - **D.eje horizontal** – aplicada a la izquierda o derecha de la línea
 - **D.eje vertical** – aplicada sobre o debajo de la línea

Estas distancias al eje se utilizan para ajustar las posiciones de diseño.
 - c. Para definir el punto de inicio de replanteo, seleccione una de las siguientes alternativas:
 - Apunte el láser del instrumento a la ubicación donde desea empezar a replantear y seleccione la casilla de verificación **Iniciar replanteo automático en la posición láser**. El software calculará la distancia desde el punto de inicio del diseño y automáticamente rellenará la distancia en el campo **D.eje estación**.
 - Introduzca la distancia desde el punto de inicio del diseño en el campo **D.eje estación**.
 - d. Para extender la línea, introduzca la distancia de extensión en el campo **Extender más allá pto final**. Para acortar la línea, introduzca un valor negativo en este campo.
 - e. Presione **Siguiente**.

3. Introduzca valores para los **Detalles punto, la Tolerancia posición** y la **Configuraciones** o acepte los valores predeterminados. Consulte [Configuraciones de replanteo automático, page 20](#). Los valores de tolerancia de posición se refieren a la tolerancia cuando se busca la siguiente posición en la superficie de la mina. La tolerancia de posición en este contexto no se refiere a la precisión o exactitud del punto medido. Presione **Siguiente**.
4. Presione **Siguiente**.

SUGERENCIA – Si el instrumento no apunta en la dirección correcta, durante el periodo de **Demora de inicio**, podrá apuntar el instrumento manualmente en la dirección correcta.

El instrumento girará al punto de diseño, medirá una posición y luego comprobará dicha posición contra las tolerancias definidas. Si está fuera de las tolerancias, girará a una nueva posición y repetirá el proceso hasta que se encuentre una posición dentro de la tolerancia o hasta que se alcance el número máximo de iteraciones.

El software usará la posición previa para reducir el número de iteraciones requeridas para encontrar la siguiente posición. Sin embargo, si no se encuentra una posición dentro de la tolerancia, el software utilizará la posición de diseño de la posición previa para reducir el número de iteraciones requeridas para encontrar la posición siguiente.

- Cuando se encuentra una posición dentro de la tolerancia, el evento **Marcar punto** suena y:
 - Si el instrumento tiene una tracklight, el puntero láser **y** la tracklight **parpadearán** durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**.
 - Si el instrumento es una Estación total de escaneo Trimble SX12, el instrumento cambiará al modo **STD** y el puntero láser **dejará de destellar** y se moverá a la posición misma en la ubicación MED. El puntero láser **cambiará a continuo** mientras la luz de iluminación del objetivo (TIL) destellará durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**. Cuando el punto se almacena, el instrumento automáticamente volverá al modo **TRK** y el puntero láser reanudará el destello.

Al final del periodo de **Demora para marca**, el instrumento replanteará automáticamente el punto siguiente. Presione **Pausar** para detener temporalmente el proceso de replanteo. Utilice las teclas **Prev** y **Sig.** para pasar al punto previo o siguiente.

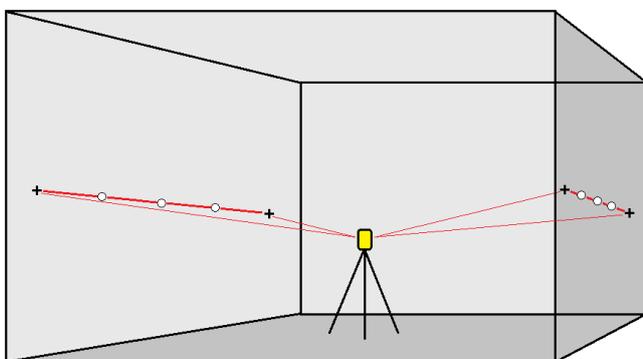
- Mientras que el software está iterando para encontrar un punto dentro de la tolerancia del objetivo, presione **Pausar** para detener temporalmente el proceso de iteración. El software cambia el instrumento al modo de rastreo y muestra los incrementos de replanteo, que indican la dirección en la que el instrumento MED tiene que ir para llegar al objetivo. Un valor que se muestra en rojo indica que los incrementos están fuera de tolerancia. Utilice las teclas de flecha en el controlador o las teclas de flecha en la pantalla de vídeo para mover el instrumento MED más cerca del objetivo. Una vez que los valores de incremento se muestran en negro, presione **Almac.** para almacenar el registro, reinicie la secuencia de replanteo automático y pase al siguiente paso de punto de marca.
- Si no se puede encontrar un punto dentro de la tolerancia, se omitirá el punto.

5. Cuando se alcanza el final de la línea, la pantalla **Resultados** mostrará el número de puntos replanteados y el número de puntos omitidos.

Si se han omitido los puntos, presione la tecla **Reintent** para reintentar el replanteo automático de los puntos omitidos. Presione la tecla **Tolerancia** para cambiar las configuraciones de tolerancia, si es necesario.

Para replantear automáticamente una línea de pendiente

Replantee automáticamente puntos de líneas de pendiente a lo largo del frente de la mina utilizando un archivo de diseño o midiendo puntos en intervalos establecidos a lo largo de las paredes de la mina. Podrá guardar los puntos de las líneas de pendiente ubicados para utilizarlos más adelante como ubicaciones de puntos de línea láser.



1. Para crear la línea de pendiente:
 - En el mapa, seleccione la línea y luego presione **Replantear auto / Línea de pendiente**.
 - Presione **☰** y seleccione **Replantear auto / Línea de pendiente** y seleccione los puntos:
Al seleccionar puntos, selecciónelos en el mapa o presione **▶** para ver otros métodos de selección.

Para invertir la dirección de la línea, presione **Cambiar**.

2. Luego:
 - a. Defina un **Intervalo** para replantear la línea.
 - b. Si es necesario, defina las distancias al eje. La línea podrá ser desplazada por una:
 - **D.eje horizontal** – aplicada a la izquierda o derecha de la línea
 - **D.eje vertical** – aplicada sobre o debajo de la línea

Estas distancias al eje se utilizan para ajustar las posiciones de diseño.

- c. Para definir el punto de inicio de replanteo, seleccione una de las siguientes alternativas:
 - Apunte el láser del instrumento a la ubicación donde desea empezar a replantear y seleccione la casilla de verificación Iniciar **Iniciar replanteo automático en la posición láser**. El software calculará la distancia desde el punto de inicio del diseño y automáticamente rellenará la distancia en el campo **D.eje estación**.
 - Introduzca la distancia desde el punto de inicio del diseño en el campo **D.eje estación**.
 - d. Para extender la línea, introduzca la distancia de extensión en el campo **Extender más allá pto final**. Para acortar la línea, introduzca un valor negativo en este campo.
 - e. Presione **Siguiente**.
3. Introduzca valores para los **Detalles punto**, la **Tolerancia posición** y la **Configuraciones** o acepte los valores predeterminados. Consulte [Configuraciones de replanteo automático, page 20](#). Los valores de tolerancia de posición se refieren a la tolerancia cuando se busca la siguiente posición en la superficie de la mina. La tolerancia de posición en este contexto no se refiere a la precisión o exactitud del punto medido. Presione **Siguiente**.
 4. Presione **Siguiente**.

SUGERENCIA – Si el instrumento no apunta en la dirección correcta, durante el periodo de **Demora de inicio**, podrá apuntar el instrumento manualmente en la dirección correcta.

El instrumento girará al punto de diseño, medirá una posición y luego comprobará dicha posición contra las tolerancias definidas. Si está fuera de las tolerancias, girará a una nueva posición y repetirá el proceso hasta que se encuentre una posición dentro de la tolerancia o hasta que se alcance el número máximo de iteraciones.

El software usará la posición previa para reducir el número de iteraciones requeridas para encontrar la siguiente posición. Sin embargo, si no se encuentra una posición dentro de la tolerancia, el software utilizará la posición de diseño de la posición previa para reducir el número de iteraciones requeridas para encontrar la posición siguiente.

- Cuando se encuentra una posición dentro de la tolerancia, el evento **Marcar punto** suena y:
 - Si el instrumento tiene una tracklight, el puntero láser **y** la tracklight **parpadearán** durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**.
 - Si el instrumento es una Estación total de escaneado Trimble SX12, el instrumento cambiará al modo **STD** y el puntero láser **dejará de destellar** y se moverá a la posición misma en la ubicación MED. El puntero láser **cambiará a continuo** mientras la luz de iluminación del objetivo (TIL) destellará durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**. Cuando el punto se almacena, el instrumento automáticamente volverá al modo **TRK** y el puntero láser reanudará el destello.

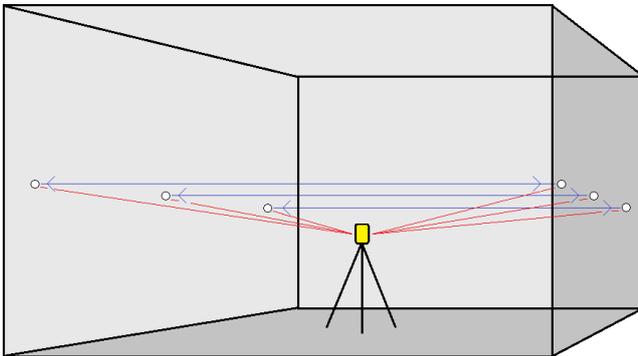
Al final del periodo de **Demora para marca**, el instrumento replanteará automáticamente el punto siguiente. Presione **Pausar** para detener temporalmente el proceso de replanteo. Utilice las teclas **Prev** y **Sig.** para pasar al punto previo o siguiente.

- Mientras que el software está iterando para encontrar un punto dentro de la tolerancia del objetivo, presione **Pausar** para detener temporalmente el proceso de iteración. El software cambia el instrumento al modo de rastreo y muestra los incrementos de replanteo, que indican la dirección en la que el instrumento MED tiene que ir para llegar al objetivo. Un valor que se muestra en rojo indica que los incrementos están fuera de tolerancia. Utilice las teclas de flecha en el controlador o las teclas de flecha en la pantalla de vídeo para mover el instrumento MED más cerca del objetivo. Una vez que los valores de incremento se muestran en negro, presione **Almac.** para almacenar el registro, reinicie la secuencia de replanteo automático y pase al siguiente paso de punto de marca.
 - Si no se puede encontrar un punto dentro de la tolerancia, se omitirá el punto.
5. Cuando se alcanza el final de la línea, la pantalla **Resultados** mostrará el número de puntos replanteados y el número de puntos omitidos.

Si se han omitido los puntos, presione la tecla **Reintent** para reintentar el replanteo automático de los puntos omitidos. Presione la tecla **Tolerancia** para cambiar las configuraciones de tolerancia, si es necesario.

Para replantear automáticamente líneas láser

Replantee automáticamente puntos de línea láser a lo largo del frente de la mina utilizando un archivo de diseño o calculando nuevas ubicaciones de línea láser a lo largo de la línea de nivel.



1. Para crear las líneas láser:
 - En el mapa, seleccione la línea () y luego presione **Replantear auto / Líneas láser**.
 Cuando selecciona líneas láser en el mapa arrastrando un cuadro alrededor de los mismos, las definiciones de las mismas ahora se listan en el orden en el que Líneas láser en el archivo. Cuando los selecciona tocándolos individualmente en el mapa, las definiciones de las líneas láser todavía se muestran en el orden seleccionado en el que se las ha seleccionado en el mapa.

- Presione **☰** y seleccione **Replantear auto / Línea láser** y seleccione los puntos:
 - a. Configure el **Método de selección** en **Prefijo** o **Sufijo** para que coincida con la convención de nomenclatura de los puntos en el trabajo.
 - b. Introduzca el **Prefijo/Sufijo puntos izq.** y el **Prefijo/Sufijo puntos drch.** Presione **Siguiente**.
Se listarán todos los pares coincidentes con el prefijo/sufijo correcto.
Los pares de puntos coincidentes deben definirse utilizando los nombres de punto. Un punto debe tener un prefijo o sufijo para identificarlo como el extremo izquierdo o derecho de la línea. El resto del nombre de punto debe ser idéntico para que se pueda encontrar un par coincidente. Por ejemplo, si el prefijo de los puntos izquierdos es I y el prefijo de los puntos derechos es D, los siguientes puntos se identificarán como pares coincidentes: L1-R1, L15-R15, L101-R101,
 - c. Si es necesario, seleccione y elimine los puntos que no requieren replanteo.
 - d. Presione **Siguiente**.

Para invertir la dirección de la línea, presione **Cambiar**.

2. Introduzca los valores para los **Detalles punto** y **Configuraciones** o acepte los valores por defecto. Presione **Siguiente**.
3. Presione **Siguiente**.

El software Minas replantea todos los puntos a la izquierda, empezando con la primera línea y terminando en la última. Luego replantea todos los puntos en el lado derecho, empezando con la última línea y terminando en la primera.

SUGERENCIA – Si el instrumento no apunta en la dirección correcta, durante el periodo de **Demora de inicio**, podrá apuntar el instrumento manualmente en la dirección correcta.

El instrumento girará al punto de diseño, medirá una posición y luego comprobará dicha posición contra las tolerancias definidas. Si está fuera de las tolerancias, girará a una nueva posición y repetirá el proceso hasta que se encuentre una posición dentro de la tolerancia o hasta que se alcance el número máximo de iteraciones.

El software usará la posición previa para reducir el número de iteraciones requeridas para encontrar la siguiente posición. Sin embargo, si no se encuentra una posición dentro de la tolerancia, el software utilizará la posición de diseño de la posición previa para reducir el número de iteraciones requeridas para encontrar la posición siguiente.

- Cuando se encuentra una posición dentro de la tolerancia, el evento **Marcar punto** suena y:
 - Si el instrumento tiene una tracklight, el puntero láser **y** la tracklight **parpadearán** durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**.
 - Si el instrumento es una Estación total de escaneado Trimble SX12, el instrumento cambiará al modo **STD** y el puntero láser **dejará de destellar** y se moverá a la posición misma en la ubicación MED. El puntero láser **cambiará a continuo**

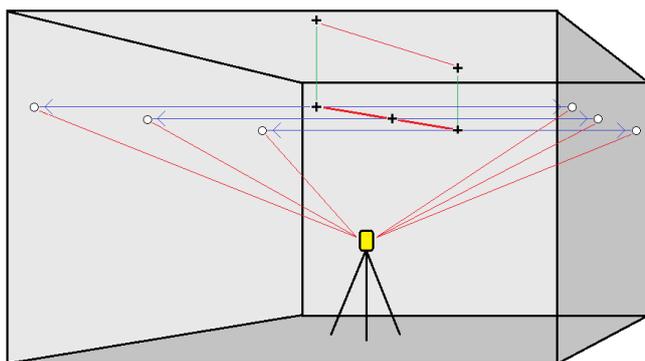
mientras la luz de iluminación del objetivo (TIL) destellará durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**. Cuando el punto se almacena, el instrumento automáticamente volverá al modo **TRK** y el puntero láser reanudará el destello.

Al final del periodo de **Demora para marca**, el instrumento replanteará automáticamente el punto siguiente. Presione **Pausar** para detener temporalmente el proceso de replanteo. Utilice las teclas **Prev** y **Sig.** para pasar al punto previo o siguiente.

- Mientras que el software está iterando para encontrar un punto dentro de la tolerancia del objetivo, presione **Pausar** para detener temporalmente el proceso de iteración. El software cambia el instrumento al modo de rastreo y muestra los incrementos de replanteo, que indican la dirección en la que el instrumento MED tiene que ir para llegar al objetivo. Un valor que se muestra en rojo indica que los incrementos están fuera de tolerancia. Utilice las teclas de flecha en el controlador o las teclas de flecha en la pantalla de vídeo para mover el instrumento MED más cerca del objetivo. Una vez que los valores de incremento se muestran en negro, presione **Almac.** para almacenar el registro, reinicie la secuencia de replanteo automático y pase al siguiente paso de punto de marca.
 - Si no se puede encontrar un punto dentro de la tolerancia, se omitirá el punto.
4. Cuando finaliza el proceso, la pantalla **Resultados** mostrará el número de puntos replanteados y el número de puntos omitidos.

Para replantear automáticamente líneas láser desde la línea central

Replantee automáticamente líneas láser desplazadas desde la línea central. Las líneas láser se definen en intervalos regulares en ángulos rectos relativos a la línea central.



1. Para crear la línea central:
 - En el mapa, seleccione la línea(s) y luego presione **Replantear auto / Líneas láser desplazadas de la LC.**

- Presione **☰** y seleccione **Replantear auto / Líneas láser desplazadas de la LC** y seleccione los puntos inicial y final.

Al seleccionar puntos, selecciónelos en el mapa o presione **▶** para ver otros métodos de selección.

Para invertir la dirección de la línea, presione **Cambiar**.

2. Luego:
 - a. Defina un **Intervalo** para replantear la línea.
 - b. Si es necesario, defina las distancias al eje. La línea central podrá ser desplazada por una:
 - **D.eje vertical:** Aplicada sobre o debajo de la línea central
 - **D.eje estación** – aplicada hacia atrás o hacia adelante a lo largo de la línea central
 Estas distancias al eje se utilizan para calcular las posiciones de diseño.
 - c. Para extender la línea central, introduzca la distancia de extensión en el campo **Extender más allá pto final**. Para acortar la línea central, introduzca un valor negativo en este campo.
 - d. Presione **Siguiente**.
3. Revise las líneas láser definidas. Seleccione y elimine las líneas que no requieren replanteo. Presione **Siguiente**.
4. Introduzca los valores para los **Detalles punto** y **Configuraciones** o acepte los valores por defecto. Presione **Siguiente**.
5. Para ayudar en el replanteo automático de líneas láser, se le pedirá que apunte y mida una posición en el lado derecho de la mina. Repita cuando se le pida para el lado izquierdo.
6. Presione **Siguiente**.

El software Minas replantea todos los puntos a la izquierda, empezando con la primera línea y terminando en la última. Luego replantea todos los puntos en el lado derecho, empezando con la última línea y terminando en la primera.

SUGERENCIA – Si el instrumento no apunta en la dirección correcta, durante el periodo de **Demora de inicio**, podrá apuntar el instrumento manualmente en la dirección correcta.

El software usará la posición previa para reducir el número de iteraciones requeridas para encontrar la siguiente posición. Sin embargo, si no se encuentra una posición dentro de la tolerancia, el software utilizará la posición de diseño de la posición previa para reducir el número de iteraciones requeridas para encontrar la posición siguiente.

- Cuando se encuentra una posición dentro de la tolerancia, el evento **Marcar punto** suena y:
 - Si el instrumento tiene una tracklight, el puntero láser **y** la tracklight **parpadearán** durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**.
 - Si el instrumento es una Estación total de escaneo Trimble SX12, el instrumento cambiará al modo **STD** y el puntero láser **dejará de destellar** y se moverá a la

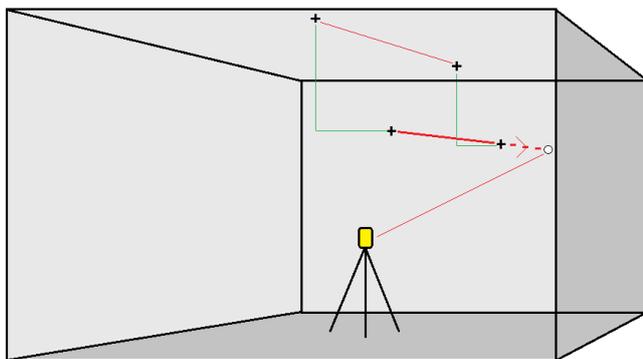
posición misma en la ubicación MED. El puntero láser **cambiará a continuo** mientras la luz de iluminación del objetivo (TIL) destellará durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**. Cuando el punto se almacena, el instrumento automáticamente volverá al modo **TRK** y el puntero láser reanudará el destello.

Al final del periodo de **Demora para marca**, el instrumento replanteará automáticamente el punto siguiente. Presione **Pausar** para detener temporalmente el proceso de replanteo. Utilice las teclas **Prev** y **Sig.** para pasar al punto previo o siguiente.

- Mientras que el software está iterando para encontrar un punto dentro de la tolerancia del objetivo, presione **Pausar** para detener temporalmente el proceso de iteración. El software cambia el instrumento al modo de rastreo y muestra los incrementos de replanteo, que indican la dirección en la que el instrumento MED tiene que ir para llegar al objetivo. Un valor que se muestra en rojo indica que los incrementos están fuera de tolerancia. Utilice las teclas de flecha en el controlador o las teclas de flecha en la pantalla de vídeo para mover el instrumento MED más cerca del objetivo. Una vez que los valores de incremento se muestran en negro, presione **Almac.** para almacenar el registro, reinicie la secuencia de replanteo automático y pase al siguiente paso de punto de marca.
 - Si no se puede encontrar un punto dentro de la tolerancia, se omitirá el punto.
7. Cuando finaliza el proceso, la pantalla **Resultados** mostrará el número de puntos replanteados y el número de puntos omitidos.

Para proyectar una línea

Replantee automáticamente puntos de línea proyectados en una distancia al eje desde la línea láser para crear una nueva línea de referencia entre la línea láser y el frente de la mina.



1. Para crear la línea:
 - En el mapa, seleccione la línea y luego presione **Replantear auto / Línea de proyecto**.
 - Presione **☰** y seleccione **Replantear auto / Proyectar línea** y seleccione los puntos inicial y final.

Al seleccionar puntos, selecciónelos en el mapa o presione ► para ver otros métodos de selección.

Para invertir la dirección de la línea, presione **Cambiar**.

2. Si es necesario, defina las distancias al eje. La línea proyectada podrá ser desplazada por una:
 - **D.eje horizontal** – aplicada a la izquierda o derecha de la línea
 - **D.eje vertical** – aplicada hacia arriba o abajo desde la línea
3. Presione **Siguiente**.
4. Introduzca valores para los **Detalles punto**, la **Tolerancia posición** y la **Configuraciones** o acepte los valores predeterminados. Consulte [Configuraciones de replanteo automático, page 20](#). Los valores de tolerancia de posición se refieren a la tolerancia cuando se busca la siguiente posición en la superficie de la mina. La tolerancia de posición en este contexto no se refiere a la precisión o exactitud del punto medido. Presione **Siguiente**.
5. Presione **Siguiente**.

SUGERENCIA – Si el instrumento no apunta en la dirección correcta, durante el periodo de **Demora de inicio**, podrá apuntar el instrumento manualmente en la dirección correcta.

El instrumento girará al punto de diseño, medirá una posición y luego comprobará dicha posición contra las tolerancias definidas. Si está fuera de las tolerancias, girará a una nueva posición y repetirá el proceso hasta que se encuentre una posición dentro de la tolerancia o hasta que se alcance el número máximo de iteraciones.

El software usará la posición previa para reducir el número de iteraciones requeridas para encontrar la siguiente posición. Sin embargo, si no se encuentra una posición dentro de la tolerancia, el software utilizará la posición de diseño de la posición previa para reducir el número de iteraciones requeridas para encontrar la posición siguiente.

- Cuando se encuentra una posición dentro de la tolerancia, el evento **Marcar punto** suena y:
 - Si el instrumento tiene una tracklight, el puntero láser **y** la tracklight **parpadearán** durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**.
 - Si el instrumento es una Estación total de escaneo Trimble SX12, el instrumento cambiará al modo **STD** y el puntero láser **dejará de destellar** y se moverá a la posición misma en la ubicación MED. El puntero láser **cambiará a continuo** mientras la luz de iluminación del objetivo (TIL) destellará durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**. Cuando el punto se almacena, el instrumento automáticamente volverá al modo **TRK** y el puntero láser reanudará el destello.

Al final del periodo de **Demora para marca**, el instrumento replanteará automáticamente el punto siguiente. Presione **Pausar** para detener temporalmente el proceso de replanteo. Utilice las teclas **Prev** y **Sig.** para pasar al punto previo o siguiente.

- Mientras que el software está iterando para encontrar un punto dentro de la tolerancia del objetivo, presione **Pausar** para detener temporalmente el proceso de iteración. El software

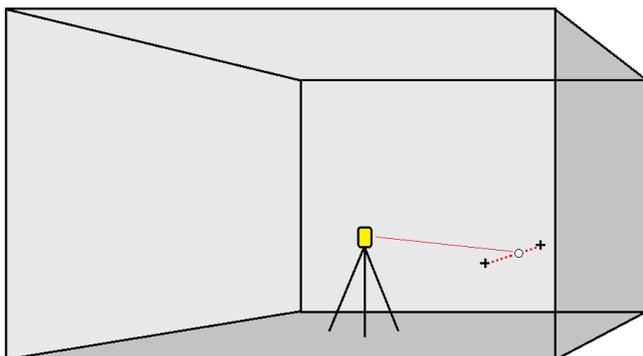
cambia el instrumento al modo de rastreo y muestra los incrementos de replanteo, que indican la dirección en la que el instrumento MED tiene que ir para llegar al objetivo. Un valor que se muestra en rojo indica que los incrementos están fuera de tolerancia. Utilice las teclas de flecha en el controlador o las teclas de flecha en la pantalla de vídeo para mover el instrumento MED más cerca del objetivo. Una vez que los valores de incremento se muestran en negro, presione **Almac.** para almacenar el registro, reinicie la secuencia de replanteo automático y pase al siguiente paso de punto de marca.

- Si no se puede encontrar un punto dentro de la tolerancia, se omitirá el punto.
6. Cuando finaliza el proceso, la pantalla **Resultados** mostrará el número de puntos replanteados y el número de puntos omitidos.

Para replantear barrenos automáticamente

Replantee automáticamente puntos de barreno en la mina usando un archivo de diseño o seleccionándolos en el mapa o en el menú.

Un punto de barreno es el punto de intersección entre el frente de la mina y una línea definida por dos puntos: el punto del collar y el punto del fondo.



1. Para seleccionar los barrenos:
 - En el mapa, seleccione la línea(s) que define los barrenos en el mapa y luego presione **Replantear auto / Barrenos**.

Cuando selecciona barrenos:

 - arrastrando un cuadro alrededor de los mismos en el mapa, las definiciones de barreno se listarán en el orden en el que se definen en el archivo.
 - tocándolos individualmente en el mapa, las definiciones de barreno se mostrarán en el orden en el que los ha seleccionado en el mapa.
 - Presione **☰** y seleccione **Replantear auto / Barreno** y seleccione los puntos:
 - a. Configure el **Método de selección** en **Prefijo** o **Sufijo** para que coincida con la convención de nomenclatura de los puntos en el trabajo.

- b. Introduzca el **Prefijo/Sufijo puntos collar** y el **Prefijo/Sufijo puntos fondo**. Presione **Siguiente**.

Se listarán todos los pares coincidentes con el prefijo/sufijo correcto.

Los pares de puntos coincidentes deben definirse utilizando los nombres de punto. Un punto debe tener un prefijo o sufijo para identificarlo como el collar o el fondo del barreno. El resto del nombre de punto debe ser idéntico para que se pueda encontrar un par coincidente. Por ejemplo, si el sufijo de los puntos del collar es C y el sufijo de los puntos del fondo es F, los siguientes puntos se identificarán como pares coincidentes: 1C-1T, 15C-15T, A1C-A1T,

2. Revise los puntos de barreno seleccionados:

- Si es necesario, seleccione y quite los puntos de la lista que no requieren replanteo. Presione **Ctrl** para seleccionar más de un punto por vez y luego presione **Quitar**.

Para quitar varios puntos a la vez, también puede seleccionar un punto en la lista y luego presione la tecla **Quitar** ↓ para quitar todos los puntos de la lista debajo del punto seleccionado, o presione la tecla **Quitar** ↑ para quitar todos los puntos en la lista por encima del punto seleccionado.

- Para ordenar los puntos alfabéticamente, presione en el encabezado de la columna **Collar**.
- Para manualmente reordenar los puntos, presione en los mismos en la lista y arrástrelos hacia arriba o hacia abajo.
- Para invertir la dirección de la línea, selecciónela en la lista y luego presione **Cambiar**.

Los cambios que realiza a los puntos, orden de puntos o dirección de línea seleccionados de la lista se reflejarán en el mapa.

3. Presione **Siguiente**.
4. Introduzca los valores para los **Detalles punto** y **Configuraciones** o acepte los valores por defecto. Presione **Siguiente**.
5. Presione **Siguiente**.

SUGERENCIA – Si el instrumento no apunta en la dirección correcta, durante el periodo de **Demora de inicio**, podrá apuntar el instrumento manualmente en la dirección correcta.

El instrumento girará al punto de diseño, medirá una posición y luego comprobará dicha posición contra las tolerancias definidas. Si está fuera de las tolerancias, girará a una nueva posición y repetirá el proceso hasta que se encuentre una posición dentro de la tolerancia o hasta que se alcance el número máximo de iteraciones.

El software usará la posición previa para reducir el número de iteraciones requeridas para encontrar la siguiente posición. Sin embargo, si no se encuentra una posición dentro de la tolerancia, el software utilizará la posición de diseño de la posición previa para reducir el número de iteraciones requeridas para encontrar la posición siguiente.

- Cuando se encuentra una posición dentro de la tolerancia, el evento **Marcar punto** suena y:
 - Si el instrumento tiene una tracklight, el puntero láser **y** la tracklight **parpadearán** durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**.
 - Si el instrumento es una Estación total de escaneado Trimble SX12, el instrumento cambiará al modo **STD** y el puntero láser **dejará de destellar** y se moverá a la posición misma en la ubicación MED. El puntero láser **cambiará a continuo** mientras la luz de iluminación del objetivo (TIL) destellará durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**. Cuando el punto se almacena, el instrumento automáticamente volverá al modo **TRK** y el puntero láser reanudará el destello.

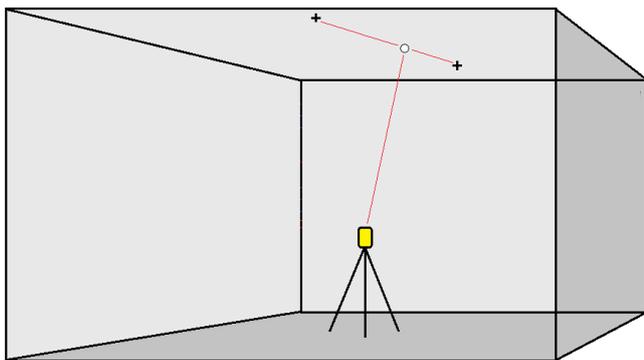
Al final del periodo de **Demora para marca**, el instrumento replanteará automáticamente el punto siguiente. Presione **Pausar** para detener temporalmente el proceso de replanteo. Utilice las teclas **Prev** y **Sig.** para pasar al punto previo o siguiente.

- Mientras que el software está iterando para encontrar un punto dentro de la tolerancia del objetivo, presione **Pausar** para detener temporalmente el proceso de iteración. El software cambia el instrumento al modo de rastreo y muestra los incrementos de replanteo, que indican la dirección en la que el instrumento MED tiene que ir para llegar al objetivo. Un valor que se muestra en rojo indica que los incrementos están fuera de tolerancia. Utilice las teclas de flecha en el controlador o las teclas de flecha en la pantalla de vídeo para mover el instrumento MED más cerca del objetivo. Una vez que los valores de incremento se muestran en negro, presione **Almac.** para almacenar el registro, reinicie la secuencia de replanteo automático y pase al siguiente paso de punto de marca.
 - Si no se puede encontrar un punto dentro de la tolerancia, se omitirá el punto.
6. Cuando finaliza el proceso, la pantalla **Resultados** mostrará el número de puntos replanteados y el número de puntos omitidos.

Para replantear automáticamente puntos de pivote

Replantee automáticamente puntos de pivote utilizando un archivo de diseño o calculando nuevas ubicaciones de puntos de pivote en el campo.

El software proyecta el punto de pivote en el techo de la mina para que pueda marcarlo antes de pasar al siguiente punto de pivote.



1. Para definir el punto de pivote:

- En el mapa, seleccione los puntos de pivote y luego presione **Replantear auto / Puntos de pivote**.

SUGERENCIA – Si el trabajo todavía no contiene puntos de pivote, podrá seleccionar otros puntos en el mapa y usarlos para definir puntos de pivote. Vea [Para definir puntos de pivote desde otros puntos del mapa, page 19](#).

- Presione **☰** y seleccione **Replantear auto / Puntos de pivote** y seleccione los puntos:
 - a. Configure el **Método de selección** en **Prefijo** o **Sufijo** para que coincida con la convención de nomenclatura de los puntos en el trabajo.
 - b. Introduzca el **Prefijo/Sufijo puntos de pivote**. Presione **Siguiente**.
Se listarán todos los puntos en con el prefijo/sufijo correcto.
 - c. Si es necesario, seleccione y elimine los puntos que no requieren replanteo.
 - d. Presione **Siguiente**.

Para invertir la dirección de la línea, presione **Cambiar**.

2. Introduzca los valores para los **Detalles punto** y **Configuraciones** o acepte los valores por defecto. Presione **Siguiente**.
3. Cuando se le pida, apunte el instrumento al techo de la mina y luego presione **Medir**. Esto asegurará que los puntos replanteados automáticamente estén ubicados en el techo.

El instrumento girará al punto de diseño, medirá una posición y luego comprobará dicha posición contra las tolerancias definidas. Si está fuera de las tolerancias, girará a una nueva posición y repetirá

el proceso hasta que se encuentre una posición dentro de la tolerancia o hasta que se alcance el número máximo de iteraciones.

El software usará la posición previa para reducir el número de iteraciones requeridas para encontrar la siguiente posición. Sin embargo, si no se encuentra una posición dentro de la tolerancia, el software utilizará la posición de diseño de la posición previa para reducir el número de iteraciones requeridas para encontrar la posición siguiente.

- Cuando se encuentra una posición dentro de la tolerancia, el evento **Marcar punto** suena y:
 - Si el instrumento tiene una tracklight, el puntero láser **y** la tracklight **parpadearán** durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**.
 - Si el instrumento es una Estación total de escaneado Trimble SX12, el instrumento cambiará al modo **STD** y el puntero láser **dejará de destellar** y se moverá a la posición misma en la ubicación MED. El puntero láser **cambiará a continuo** mientras la luz de iluminación del objetivo (TIL) destellará durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**. Cuando el punto se almacena, el instrumento automáticamente volverá al modo **TRK** y el puntero láser reanudará el destello.

Al final del periodo de **Demora para marca**, el instrumento replanteará automáticamente el punto siguiente. Presione **Pausar** para detener temporalmente el proceso de replanteo. Utilice las teclas **Prev** y **Sig.** para pasar al punto previo o siguiente.

- Mientras que el software está iterando para encontrar un punto dentro de la tolerancia del objetivo, presione **Pausar** para detener temporalmente el proceso de iteración. El software cambia el instrumento al modo de rastreo y muestra los incrementos de replanteo, que indican la dirección en la que el instrumento MED tiene que ir para llegar al objetivo. Un valor que se muestra en rojo indica que los incrementos están fuera de tolerancia. Utilice las teclas de flecha en el controlador o las teclas de flecha en la pantalla de vídeo para mover el instrumento MED más cerca del objetivo. Una vez que los valores de incremento se muestran en negro, presione **Almac.** para almacenar el registro, reinicie la secuencia de replanteo automático y pase al siguiente paso de punto de marca.
 - Si no se puede encontrar un punto dentro de la tolerancia, se omitirá el punto.
4. Cuando finaliza el proceso, la pantalla **Resultados** mostrará el número de puntos replanteados y el número de puntos omitidos.

Para definir puntos de pivote desde otros puntos del mapa

La definición de puntos de pivote desde puntos del mapa es útil cuando la unidad se desvía del diseño y se tiene que definir una nueva línea central, que requiere que puntos de pivote definidos por la intersección de la línea central con las líneas láser a ser recalculadas.

Para definir puntos de pivote desde puntos del mapa:

1. Seleccione los dos puntos que definen la línea central y una línea láser y luego seleccione la opción **Calcular intersección** en el menú para presionar y mantener presionado para calcular un punto en

la intersección con la opción para derivar la elevación de la línea central.

2. Una vez que el punto calculado se almacena, seleccione la siguiente línea láser en el mapa y repita el proceso.
3. Una vez que se han calculado todos los puntos de pivote, podrá seleccionarlos listos para el replanteo.

Configuraciones de replanteo automático

El formulario **Configuraciones** aparecerá cuando presiona **Siguiente** en el formulario **Replantar auto**.

Detalles punto

Especifique el **Punto inicial** y el **Código punto**.

Tolerancia posición.

Especifique las tolerancias para una línea central o línea de pendiente.

NOTA - Los valores de tolerancia de posición se refieren a las funciones de búsqueda en la superficie de la mina, no a la precisión de la posición.

El valor de tolerancia de **Estación** se aplica hacia adelante y hacia atrás a lo largo de la línea.

La tolerancia de **D.eje** se define a la izquierda y derecha de la línea.

La tolerancia de **Pendiente** se define hacia arriba y hacia abajo de la línea y perpendicular a la línea.

Configuraciones

Los campos del grupo **Configuraciones** controlan el comportamiento del software durante el replanteo automático.

TpoEspera excedido en EDM

Para mejorar el funcionamiento, reduzca la longitud de **TpoEspera excedido en EDM**. Si el instrumento tiene problemas para obtener una medida debido, por ejemplo, a superficies reflexivas u oscuras, incremente el **TpoEspera excedido en EDM**.

Demora para marca

La **Demora para marca** es la longitud de tiempo, en segundos, en la que el puntero láser destella una vez que se encuentra la posición.

Cuando se encuentra una posición dentro de la tolerancia, el evento **Marcar punto** suena y:

- Si el instrumento tiene una tracklight, el puntero láser **y** la tracklight parpadearán durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**.
- Si el instrumento es una Estación total de escaneado Trimble SX12, el puntero láser **cambiará a continuo** y la luz de iluminación del objetivo (TIL) destellará durante el periodo definido en el campo **Demora para marca**.

Si no se puede encontrar un punto dentro de la tolerancia, se omitirá el punto.

Demora de inicio

La **Demora de inicio** le dará tiempo para caminar a la ubicación del primer punto a marcar. Si se excede el número de **Iteraciones** o se agota el tiempo de espera del MED, se omitirá el punto.

Medir para definir elevación línea láser

Seleccione la casilla de verificación **Medir para definir elevación línea láser** cuando:

- Desea anular la cota (elevación) de los puntos usados para definir la línea láser
- Los puntos que definen la línea láser no tienen cota ni tienen una elevación arbitraria de 0. Esto puede suceder cuando las líneas láser definen líneas en un archivo DXF.

Si selecciona la casilla de verificación **Medir para definir elevación línea láser**, se le pedirá que realice la medición antes de que se inicie el proceso de replanteo automático. La elevación medida se utiliza luego para definir la elevación de la línea.

Avisos legales

Trimble Inc.

www.trimble.com/en/legalspectrageospatial.com

Copyright and trademarks

© 2025, Trimble Inc. Todos los derechos reservados.

Trimble, the Globe and Triangle logo, Autolock, CenterPoint, FOCUS, Geodimeter, GPS Pathfinder, GPS Total Station, OmniSTAR, ProPoint, RealWorks, Spectra, Terramodel, Tracklight, Trimble Connect, Trimble RTX, and xFill are trademarks of Trimble Inc. registered in the United States and in other countries.

Access, Catalyst, FastStatic, FineLock, GX, IonoGuard, ProPoint, RoadLink, TerraFlex, TIP, Trimble Inertial Platform, Trimble Geomatics Office, Trimble Link, Trimble Survey Controller, Trimble Total Control, TRIMMARK, VISION, VRS, VRS Now, VX, and Zephyr are trademarks of Trimble Inc.

Microsoft, Excel, Internet Explorer, and Windows are either registered trademarks or trademarks of Microsoft Corporation in the United States and/or other countries.

Google and Android are trademarks of Google LLC.

The Bluetooth word mark and logos are owned by the Bluetooth SIG, Inc. and any use of such marks by Trimble Inc. is under license.

Wi-Fi and Wi-Fi HaLow are either registered trademarks or trademarks of the Wi-Fi Alliance.

All other trademarks are the property of their respective owners.

This software is based in part on the work of the Independent JPEG Group, derived from the RSA Data Security, Inc, MD5 Message-Digest Algorithm.

This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit (www.openssl.org/).

Trimble Access includes a number of open source libraries.

For more information, see [Open source libraries used by Trimble Access](#).

The Trimble Coordinate System Database provided with the Trimble Access software uses data from a number of third parties.

For more information, see [Trimble Coordinate System Database Open Source Attribution](#).

The Trimble Maps service provided with the Trimble Access software uses data from a number of third parties. For more information, see [Trimble Maps Copyrights](#).

For Trimble General Product Terms, go to www.trimble.com/en/legalspectrageospatial.com.