

# **Trimble Access™ Bergbau**

## **Benutzerhandbuch**

Version 2025.20  
Revision A  
Dezember 2025

# Inhalt


<b>Trimble Bergbau Software</b>	<b>3</b>
Daten zum Job hinzufügen	4
Mittellinie automatisch abstecken	5
Gefällelinie automatisch abstecken	8
Laserlinien automatisch abstecken	11
Laserlinien von einer Mittellinie automatisch abstecken	13
Sprenglöcher automatisch abstecken	15
Anlenkpunkte automatisch abstecken	18
Linie projizieren	20
Wandlaser automatisch abstecken	22
Einstellungen zum automatischen Abstecken	24
Kontaktinformationen	26

# Trimble Bergbau Software


Trimble® Bergbau Software ist eigens für Messanwendungen im Bergbau vorgesehen.

Mit Bergbau können Sie folgenden Aufgaben ausführen:

- Achsen, Gefällelinien und Laserlinien definieren und automatisch abstecken, um ein Bohrgerät auszurichten.
- Vordefinierte Sprenglochpositionen automatisch abstecken.
- Vordefinierte Drehpunkte automatisch abstecken, um ein Bohrgerät zu positionieren.
- Berichte für die Grube mit ausgeführten Messungen erstellen.

Um Bergbau zu verwenden, müssen Sie zur Bergbau App wechseln. Zum Umschalten zwischen Anwendungen tippen Sie auf , tippen auf den Namen der aktuell verwendeten App und wählen dann die Anwendung aus, zu der Sie wechseln möchten.

**TIPP** – Die Bergbau App enthält das vollständige Menü **Koord.geom.** aus Allgemeine Vermessung, sodass Sie Koordinatengeometriefunktionen ausführen können, ohne zu Allgemeine Vermessung zu wechseln. Sie können auch einige dieser Koordinatengeometriefunktionen auch über das Kontextmenü der Karte aufrufen. Informationen zu allen verfügbaren Koordinatengeometriefunktionen finden Sie im *Trimble Access Allgemeine Vermessung Benutzerhandbuch*.

Beim Starten einer Messung werden Sie aufgefordert, den Vermessungsstil zu wählen, den Sie für Ihre Ausrüstung konfiguriert haben. Weitere Informationen über Vermessungsstile und die zugehörigen Verbindungseinstellungen finden Sie in den entsprechenden Hilfethemen der *Trimble Access Hilfe*. Zum Umschalten zwischen Anwendungen tippen Sie auf , tippen auf den Namen der aktuell verwendeten App und wählen dann die Anwendung aus, zu der Sie wechseln möchten.

Automatisch abzusteckendes Element:	Berechnungsmethode
Eine Linie mit bestimmten Intervallen an der Grubenfirste (Decke).	Mittellinie
Eine Linie mit bestimmten Intervallen an den Grubenstößen (Wänden).	Gefällslinie
Schnittpunkte zwischen den Stößen und einer durch zwei Punkte definierten Linie.	Laserlinien
Schnittpunkte zwischen Stößen und Laserlinien, die mit einem bestimmten Intervall mit rechten Winkeln relativ zur Mittellinie definiert sind.	Laserlinienoffset von einer Mittellinie
Schnittpunkt zwischen einer Grubenwand und einer durch zwei Punkte definierten Linie.	Sprenglöcher
Anlenkpunkte, die auf die Firste (Grubendecke) projiziert wurden.	Anlenkpunkte


Automatisch abzusteckendes Element:	Berechnungsmethode
Schnittpunkt zwischen einer Grubenwand und einer Linie.	<a href="#">Projektionslinie</a>
Die optimale Position eines an der Grubenwand montierten Wandlasers, der als Referenz zur Markierung der Ortsbrust verwendet werden kann.	<a href="#">Wandlaser</a>



**TIPP** – Wie Sie verschiedene Linien und Punkte abstecken und Optionen konfigurieren, erfahren Sie im [Trimble Access YouTube Kanal](#) in der [Trimble Access Bergbau Playlist](#).

## Daten zum Job hinzufügen

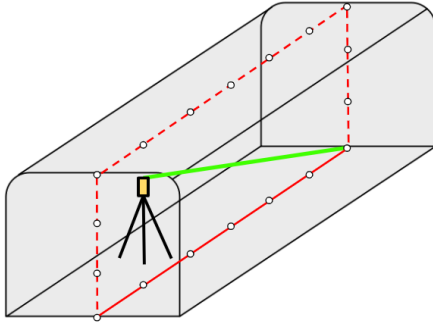
Sie können dem Job aus einer DXF-Datei oder STR-Datei (Surpac) Linien hinzufügen.

Punkte können in den Job importiert oder mit dem aktuellen Job verknüpft werden. Sie können außerdem in einen anderen Job importiert werden, der mit dem aktuellen Job verknüpft ist. Zum Importieren von Punkten tippen Sie auf , wählen **Job** und tippen dann auf **Importieren**. Je nach den abzusteckenden Objekten müssen die Punkte im Job die folgenden Kriterien erfüllen:

- Anlenkpunkte müssen durch ein Präfix oder Suffix im Punktnamen definiert werden.
- Laserlinienpunkte müssen zusammengehörende Punktepaaire sein, die durch ihre Punktnamen definiert werden. Ein Punkt muss ein Präfix oder Suffix besitzen, mit dem er als linkes oder rechtes Ende der Linie erkannt wird. Der restliche Teil des Punktnamens muss identisch sein, damit ein zusammengehörendes Punktepaar gefunden wird. Beispiel: Wenn das Präfix für linke Punkte L und das für rechte Punkte R ist, werden die folgenden Punkte als zusammengehörende Paare erkannt: L1–R1, L15–R15, L101–R101, usw.
- Sprenglochpunkte müssen zusammengehörende Punktepaaire sein, die durch ihre Punktnamen definiert werden. Ein Punkt muss ein Präfix oder Suffix besitzen, mit dem er als Sprenglochmund oder Sprenglochfuß erkannt wird. Der restliche Teil des Punktnamens muss identisch sein, damit ein zusammengehörendes Punktepaar gefunden wird. Beispiel: Wenn das Suffix für Sprenglochmund-Punkte M und das für Sprenglochfuß-Punkte F ist, werden die folgenden Punkte als zusammengehörende Paare erkannt: 1C–1T, 15C–15T, A1C–A1T, usw.

# Mittellinie automatisch abstecken

Stecken Sie automatisch Mittellinien (Achsen) entlang aller Oberflächen des Grubenbaus ab. Sie können die automatische Absteckung an jedem Punkt des Absteckungs-Workflows starten und stoppen.



## 1. Mittellinie und Reihenfolge der automatischen Absteckung definieren:

### a. Führen Sie zunächst einen der folgenden Schritte aus:

- Wählen Sie in der Karte die Linie aus, und tippen Sie dann auf **Automatisch abstecken / Mittellinie**.
- Tippen Sie auf und wählen Sie **Automatisch abstecken / Mittellinie**, und wählen Sie den **Startpunkt** und den **Endpunkt** aus.

Wenn Sie Punkte auswählen, wählen Sie diese aus der Karte oder tippen Sie auf , um weitere Auswahlmöglichkeiten anzuzeigen.

### b. Definieren Sie ein **Intervall** zum Abstecken der Linie.

### c. Wählen Sie die **Startfläche** aus, von der aus die automatische Absteckroutine gestartet werden soll, und definieren Sie dann die **Reihenfolge**, in der die automatische Absteckroutine jede Fläche absteckt.

Die Optionen für die **Startfläche** sind: Firste, Ortsbrust, Sohle oder Mundloch. Standardmäßig beginnt die Absteckung an der Firste und wird in der folgenden Reihenfolge fortgesetzt: Ortsbrust, Sohle, Mundloch.

Um die Reihenfolge umzukehren, tippen Sie auf den Softkey **Umkehren**. Diese Einstellung wird gespeichert, wenn Sie die Absteckung der Linie wiederholen.

### d. Definieren Sie bei Bedarf einen **horizontalen Offset**, der links oder rechts der Mittellinie angewendet werden kann.

Mit diesen Offsets werden die Sollpositionen ausgeglichen.

Im Infofeld **Liniendefinition** werden die Länge, das Azimut und die Neigung der erstellten Linie angezeigt.

**TIPP** – Sowohl in der Karten- als auch in der Kameraansicht wird die definierte Mittellinie als schwarze gestrichelte Linie angezeigt. Ein gelber Pfeil markiert die aktive Oberfläche und zeigt die Absteckrichtung an.

2. Tippen Sie auf **Next**.
3. Tippen Sie auf den Softkey **Optionen**, um Werte für **Punktdetails**, **Positionstoleranz** und **Einstellungen** einzugeben, oder übernehmen Sie die Standardwerte. Siehe unter [Einstellungen zum automatischen Abstecken](#), page 24. Tippen Sie auf **Next**.

**HINWEIS** – Positionstoleranzwerte beziehen sich auf die Toleranz bei der Suche nach der nächsten Position auf der Oberfläche des Grubenbaus. Die Positionstoleranz bezieht sich in diesem Zusammenhang nicht auf die Präzision oder Genauigkeit des gemessenen Punktes.

Bevor die automatische Absteckroutine gestartet werden kann, müssen Sie die vorhandenen Grubenwände sowie den definierten Startpunkt vermessen. Auf diese Weise kann die Software die Sollmittellinie genau auf jede Grubenwand projizieren und die Schnittpunkte für die Markierung bestimmen. Das Messen bis zum Startpunkt hilft bei der Effizienz und vermeidet Nacharbeiten.

4. Messen Sie die Grubenwände und die Startposition der automatischen Absteckung:

**HINWEIS** – Eine Messung nahe der Mitte der Grubenbauoberfläche liefert die besten Ergebnisse.

- a. Zielen Sie die Ortsbrust an, und tippen Sie auf **Messen**.
- b. Zielen Sie die Sohle an, und tippen Sie auf **Messen**.
- c. Zielen Sie die Firste an, und tippen Sie auf **Messen**.
- d. Zielen Sie das Mundloch an, und tippen Sie auf **Messen**.

Um das Mundloch aus dem Messablauf zu entfernen, tippen Sie auf die Softkey **Überspringen**, wenn Sie aufgefordert werden, das Mundloch zu messen.

- e. Zielen Sie den Startpunkt an, und tippen Sie auf **Messen**. Um die automatische Absteckung vom Startpunkt der definierten Mittellinie aus zu starten, tippen Sie auf **Überspringen**.

Die automatische Absteckroutine beginnt automatisch, nachdem Sie die Grubenoberflächen und die Startposition der automatischen Absteckung gemessen haben.

- Wenn Sie einen Startpunkt für die automatische Absteckung gemessen haben, beginnt die automatische Absteckung an diesem Punkt und wird in der Reihenfolge fortgesetzt, die Sie in Schritt 1 definiert haben.
- Wenn Sie die Messung der Startposition übersprungen haben, wird die automatische Absteckung ab dem Anfang der definierten Mittellinie in der vorgegebenen Absteckreihenfolge fortgesetzt.

Während der automatischen Absteckung:

- Wenn eine Position innerhalb der Toleranz gefunden wird, ertönt das Ereignis **Punkt markieren** und:
  - Wenn das Instrument ein Tracklight hat, **blinken** die Laserpointer **und** das Tracklight für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum.
  - Wenn es sich um eine Trimble SX12 Scanning Totalstation handelt, wechselt das Instrument in den **STD**-Modus und der Laserpointer **hört auf zu blinken** und bewegt sich zur EDM-Position. Der Laserpointer wechselt **zu Dauerleuchten**, während die Zielbeleuchtung (TIL) für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum blinkt. Wenn der Punkt gespeichert wird, wechselt das Instrument automatisch wieder zum **TRK**-Modus, und der Laserpointer fängt wieder an zu blinken.

Am Ende der **Markierungswartezeit** wird vom Instrument automatisch der nächste Punkt abgesteckt. Mit den Softkeys **Vorh.** und **Nächst** springen Sie zum vorigen bzw. nächsten Punkt.

- Während des Iterationsprozesses werden die Absteckdifferenzen angezeigt, die angeben, in welche Richtung sich der Instrument-EDM bewegen muss, um das Ziel zu erreichen. Ein rot angezeigter Wert gibt an, dass die Differenzen außerhalb der Toleranz liegen. Tippen Sie auf **Pause**, um die Iteration vorübergehend anzuhalten. Die Software schaltet das Instrument in den Trackingmodus, sodass Sie die Pfeiltasten auf dem Controller oder im Videobildschirm verwenden können, um den Instrumenten-EDM näher zum Ziel zu bewegen. Sobald die Differenzwerte in Schwarz angezeigt werden, tippen Sie auf **Speich.**, um den Datensatz zu speichern. Starten Sie die automatische Abstecksequenz neu und wechseln Sie zum Schritt der Punktvermarkung.
- Wenn kein Punkt innerhalb der Toleranz gefunden werden kann, wird der Punkt ausgelassen.

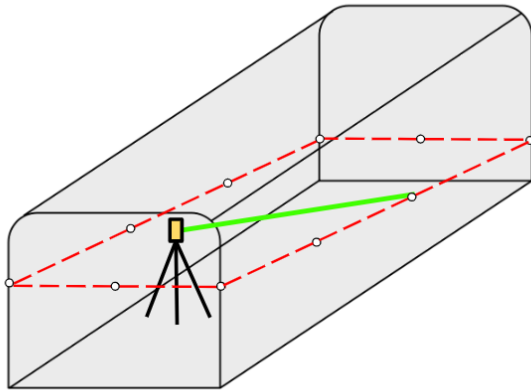
**TIPP** – Um die Absteckung an einem beliebigen Punkt zu stoppen, tippen Sie auf den Softkey **Esc**. Die Absteckung stoppt und die Software zeigt eine Meldung an, in der Sie gefragt werden, ob Sie die Messung abbrechen möchten. Tippen Sie auf **Ja**, um die Absteckung zu stoppen und den Bildschirm **Resultat** anzuzeigen. Wenn Sie fortfahren möchten, tippen Sie auf **Nein**, um die Absteckung fortzusetzen.

5. Wenn das automatische Abstecken der Linie fertig ist, wird im Bildschirm **Resultate** die Anzahl abgesteckter und ausgelassener Punkte angezeigt.

Wenn Punkte übersprungen wurden, tippen Sie auf den Softkey **Wiederh.**, um die automatische Absteckung der übersprungenen Punkte erneut zu versuchen. Tippen Sie auf den Softkey **Toleranz**, um bei Bedarf die Toleranzeinstellungen zu ändern.

# Gefällelinie automatisch abstecken

Stecken Sie automatisch eine Gefällelinie entlang aller Oberflächen des Grubenbaus ab. Sie können die automatische Absteckung an jedem Punkt des Absteckungs-Workflows starten und stoppen.



1. Gefällelinie und Reihenfolge der automatischen Absteckung definieren:
  - a. Führen Sie zunächst einen der folgenden Schritte aus:
    - Wählen Sie n der Karte die Linie aus, und tippen Sie dann auf **Automatisch abstecken / Gefällelinie**.
    - Tippen Sie auf , wählen Sie **Automatisch abstecken / Gefällelinie**, und wählen Sie den **Startpunkt** und den **Endpunkt** aus.  
Wenn Sie Punkte auswählen, wählen Sie diese aus der Karte oder tippen Sie auf , um weitere Auswahlmöglichkeiten anzuzeigen.
  - b. Definieren Sie ein **Intervall** zum Abstecken der Linie.
  - c. Wählen Sie die **Startfläche** aus, von der aus die automatische Absteckroutine gestartet werden soll, und definieren Sie dann die **Reihenfolge**, in der die automatische Absteckroutine jede Fläche absteckt.  
Die Optionen für die **Startfläche** sind: linker Stoß, Ortsbrust, rechter Stoß, Mundloch. Standardmäßig beginnt die Absteckung am linken Stoß und wird in der folgenden Reihenfolge fortgesetzt: Ortsbrust, rechter Stoß, Mundloch.  
Um die Reihenfolge umzukehren, tippen Sie auf den Softkey **Umkehren**. Diese Einstellung wird gespeichert, wenn Sie die Absteckung der Linie wiederholen.
  - d. Definieren Sie bei Bedarf einen **vertikalen Offset**, der über oder unter der Gefällelinie angewendet werden kann.  
Mit diesen Offsets werden die Sollpositionen ausgeglichen.



- e. Standardmäßig beginnt die Absteckung am linken Stoß und wird in dieser Reihenfolge fortgesetzt: Ortsbrust, rechter Stoß, Mundloch. Um die Absteckreihenfolge umzukehren, tippen Sie auf den Softkey **Umkehren**. Diese Einstellung wird gespeichert, wenn Sie die Absteckung der Linie wiederholen.

**TIPP** – Sowohl in der Karten- als auch in der Kameraansicht wird die definierte Mittellinie als schwarze gestrichelte Linie angezeigt. Ein gelber Pfeil markiert die aktive Oberfläche und zeigt die Absteckrichtung an.

2. Tippen Sie auf **Next**.
3. Tippen Sie auf den Softkey **Optionen**, um Werte für **Punkt details**, **Positionstoleranz** und **Einstellungen** einzugeben, oder übernehmen Sie die Standardwerte. Siehe unter [Einstellungen zum automatischen Abstecken](#), page 24. Tippen Sie auf **Next**.

**HINWEIS** – Positionstoleranzwerte beziehen sich auf die Toleranz bei der Suche nach der nächsten Position auf der Oberfläche des Grubenbaus. Die Positionstoleranz bezieht sich in diesem Zusammenhang nicht auf die Präzision oder Genauigkeit des gemessenen Punktes.

Bevor die automatische Absteckroutine gestartet werden kann, müssen Sie die vorhandenen Grubenwände sowie den definierten Startpunkt vermessen. Auf diese Weise kann die Software die Sollgefällelinie genau auf jede Grubenwand projizieren und die Schnittpunkte für die Markierung bestimmen. Das Messen bis zum Startpunkt hilft bei der Effizienz und vermeidet Nacharbeiten.

4. Messen Sie die Grubenwände und die Startposition der automatischen Absteckung:

**HINWEIS** – Eine Messung nahe der Mitte der Grubenbauoberfläche liefert die besten Ergebnisse.

- a. Zielen Sie die Ortsbrust an, und tippen Sie auf **Messen**.
- b. Zielen Sie den linken Stoß an, und tippen Sie auf **Messen**.
- c. Zielen Sie den rechten Stoß an, und tippen Sie auf **Messen**.
- d. Zielen Sie das Mundloch an, und tippen Sie auf **Messen**.

Um das Mundloch aus dem Messablauf zu entfernen, tippen Sie auf die Softkey **Überspringen**, wenn Sie aufgefordert werden, das Mundloch zu messen.

- e. Zielen Sie den Startpunkt an, und tippen Sie auf **Messen**. Um die automatische Absteckung vom Startpunkt der definierten Gefällelinie aus zu starten, tippen Sie auf **Überspringen**.

Die automatische Absteckroutine beginnt automatisch, nachdem Sie die Grubenoberflächen und die Startposition der automatischen Absteckung gemessen haben.

- Wenn Sie einen Startpunkt für die automatische Absteckung gemessen haben, beginnt die automatische Absteckung an diesem Punkt und wird in der Reihenfolge fortgesetzt, die Sie in Schritt 1 definiert haben.

- Wenn Sie die Messung der Startposition übersprungen haben, wird die automatische Absteckung ab dem Anfang der definierten Gefällelinie in der vorgegebenen Absteckreihenfolge fortgesetzt.

Während der automatischen Absteckung:

- Wenn eine Position innerhalb der Toleranz gefunden wird, ertönt das Ereignis **Punkt markieren** und:
  - Wenn das Instrument ein Tracklight hat, **blinken** die Laserpointer **und** das Tracklight für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum.
  - Wenn es sich um eine Trimble SX12 Scanning Totalstation handelt, wechselt das Instrument in den **STD**-Modus und der Laserpointer **hört auf zu blinken** und bewegt sich zur EDM-Position. Der Laserpointer wechselt **zu Dauerleuchten**, während die Zielbeleuchtung (TIL) für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum blinkt. Wenn der Punkt gespeichert wird, wechselt das Instrument automatisch wieder zum **TRK**-Modus, und der Laserpointer fängt wieder an zu blinken.
- Wenn eine Änderung der Neigung erkannt wird, ertönt ein Ereignis für **Neigungsänderung** und wird in der Statusleiste angezeigt. Der Controller vibriert außerdem, um auf die Änderung der Neigung hinzuweisen.  
 Am Ende der **Markierungswartezeit** wird vom Instrument automatisch der nächste Punkt abgesteckt. Tippen Sie auf **Pause**, um den automatischen Absteckvorgang vorübergehend zu unterbrechen. Mit den Softkeys **Vorh.** und **Nächst** springen Sie zum vorigen bzw. nächsten Punkt.
- Während des Iterationsprozesses werden die Absteckdifferenzen angezeigt, die angeben, in welche Richtung sich der Instrument-EDM bewegen muss, um das Ziel zu erreichen. Ein rot angezeigter Wert gibt an, dass die Differenzen außerhalb der Toleranz liegen. Tippen Sie auf **Pause**, um die Iteration vorübergehend anzuhalten. Die Software schaltet das Instrument in den Trackingmodus, sodass Sie die Pfeiltasten auf dem Controller oder im Videobildschirm verwenden können, um den Instrumenten-EDM näher zum Ziel zu bewegen. Sobald die Differenzwerte in Schwarz angezeigt werden, tippen Sie auf **Speich.**, um den Datensatz zu speichern. Starten Sie die automatische Abstecksequenz neu und wechseln Sie zum Schritt der Punktvermarkung.
- Wenn kein Punkt innerhalb der Toleranz gefunden werden kann, wird der Punkt ausgelassen.

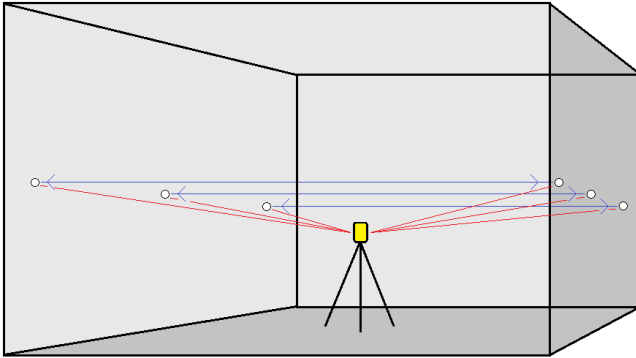
**TIPP** – Um die Absteckung an einem beliebigen Punkt zu stoppen, tippen Sie auf den Softkey **Esc**. Die Absteckung stoppt und die Software zeigt eine Meldung an, in der Sie gefragt werden, ob Sie die Messung abbrechen möchten. Tippen Sie auf **Ja**, um die Absteckung zu stoppen und den Bildschirm **Resultat** anzuzeigen. Wenn Sie fortfahren möchten, tippen Sie auf **Nein**, um die Absteckung fortzusetzen.

5. Wenn das automatische Abstecken der Gefällelinie fertig ist, wird im Bildschirm **Resultate** die Anzahl abgesteckter und ausgelassener Punkte angezeigt.

Wenn Punkte übersprungen wurden, tippen Sie auf den Softkey **Wiederh.**, um die automatische Absteckung der übersprungenen Punkte erneut zu versuchen. Tippen Sie auf den Softkey **Toleranz**, um bei Bedarf die Toleranzeinstellungen zu ändern.

## Laserlinien automatisch abstecken

Automatisches Abstecken von Laserlinienpunkten an der Ortsbrust mithilfe einer Entwurfsdatei oder Berechnen neuer Laserlinienpositionen entlang der Gefällelinie



### 1. So erstellen Sie die Laserlinien:

- Wählen Sie in der Karte die Linie(n) aus, und tippen Sie dann auf **Automatisch abstecken / Laserlinien**.

Wenn Sie Laserlinien in der Karte durch Ziehen eines Rahmens um die Laserlinien auswählen, werden die Laserliniendefinitionen jetzt in der Reihenfolge aufgeführt, in der sie in der Datei definiert sind. Wenn Sie diese auswählen, indem Sie in der Karte einzeln darauf tippen, werden die Laserliniendefinitionen weiterhin in der Reihenfolge angezeigt, in der Sie diese in der Karte ausgewählt haben.

- Tippen Sie auf **≡**, und wählen Sie **Automatisch abstecken / Laserlinien** und dann die Punkte aus:

- Stellen Sie die **Auswahlmethode** auf **Präfix** oder **Suffix** ein, damit sie der Namenskonvention der Punkte in Ihrem Job entspricht.
- Geben Sie das **Präfix/Suffix Punkte links** und das **Präfix/Suffix Punkte rechts** ein. Tippen Sie auf **Next**.

Es werden alle zusammengehörenden Punktpaare im Job mit dem passenden Präfix/Suffix aufgelistet.

Zusammengehörende Punktpaare müssen durch ihre Punktnamen definiert werden. Ein Punkt muss ein Präfix oder Suffix besitzen, mit dem er als linkes oder rechtes Ende der Linie erkannt wird. Der restliche Teil des Punktnamens muss identisch sein, damit ein zusammengehörendes Punktpaar gefunden wird.

Beispiel: Wenn das Präfix für linke Punkte L und das für rechte Punkte R ist, werden

die folgenden Punkte als zusammengehörende Paare erkannt: L1–R1, L15–R15, L101–R101, usw.

- c. Wählen Sie bei Bedarf alle Punkte aus, die nicht abgesteckt werden müssen, und löschen Sie diese.
- d. Tippen Sie auf **Next**.

Zum Umkehren der Linienrichtung tippen Sie auf **Tauschen**. Tippen Sie auf **Next**.

2. Geben Sie Werte für **Punkt details** und **Einstellungen** ein, oder übernehmen Sie die Standardwerte.

**HINWEIS** – Die Bergbau-Software steckt per Voreinstellung alle Punkte auf der linken Seite ab, wobei mit der ersten Linie begonnen und mit der letzten Linie abgeschlossen wird. Anschließend werden alle Punkte auf der rechten Seite abgesteckt, wobei mit der letzten Linie begonnen und mit der ersten Linie abgeschlossen wird. Um zu einer alternierenden Absteckreihenfolge (oder „Zick-Zack“-Reihenfolge) zu wechseln, wählen Sie **Wechselnde Absteckabfolge**.

3. Tippen Sie auf **Next**.

Die Software startet automatisch die Routine zum automatischen Abstecken von Laserlinien.

**TIPP** – Wenn das Instrument nicht in die richtige Richtung zeigt, können Sie das Instrument während der Dauer einer **Startverzögerung** manuell auf die richtige Richtung ausrichten.

Das Instrument dreht sich zum Sollpunkt, misst eine Position und überprüft diese Position anschließend anhand der definierten Toleranzen. Bei einer Überschreitung der Toleranzen dreht sich das Instrument zu einer neuen Position und wiederholt den Vorgang, bis eine Position innerhalb der Toleranz gefunden wurde bzw. bis die maximale Anzahl an Iterationen erreicht wurde.

Die Software reduziert anhand der vorigen Position die Anzahl der erforderlichen Iterationen, um die nächste Position zu finden. Wenn jedoch keine Position innerhalb der Toleranz gefunden wird, reduziert die Software anhand der Sollposition der vorigen Position die Anzahl der erforderlichen Iterationen, um die nächste Position zu finden.

- Wenn eine Position innerhalb der Toleranz gefunden wird, ertönt das Ereignis **Punkt markieren** und:
  - Wenn das Instrument ein Tracklight hat, **blinken** die Laserpointer **und** das Tracklight für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum.
  - Wenn es sich um eine Trimble SX12 Scanning Totalstation handelt, wechselt das Instrument in den **STD**-Modus und der Laserpointer **hört auf zu blinken** und bewegt sich zur EDM-Position. Der Laserpointer wechselt **zu Dauerleuchten**, während die Zielbeleuchtung (TIL) für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum blinkt. Wenn der Punkt gespeichert wird, wechselt das Instrument automatisch wieder zum **TRK**-Modus, und der Laserpointer fängt wieder an zu blinken.

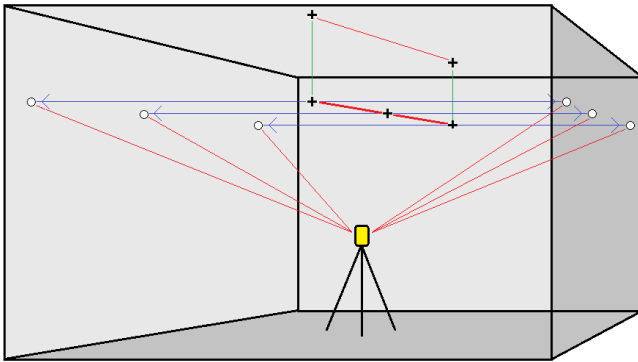
Am Ende der **Markierungswartezeit** wird vom Instrument automatisch der nächste Punkt abgesteckt. Tippen Sie auf **Pause**, um den automatischen Absteckvorgang vorübergehend

zu unterbrechen. Mit den Softkeys **Vorh.** und **Nächst** springen Sie zum vorigen bzw. nächsten Punkt.

- Während die Software wiederholt versucht, einen Punkt innerhalb der Toleranz des Ziels zu finden, tippen Sie auf **Pause**, um den Vorgang vorübergehend zu stoppen. Die Software schaltet das Instrument in den Trackingmodus und zeigt die Absteckdifferenzen an, die die Richtung angeben, in die sich der EDM des Instruments bewegen muss, um das Ziel zu erreichen. Ein rot angezeigter Wert gibt an, dass die Differenzen außerhalb der Toleranz werden. Mit den Pfeiltasten des Controllers oder den Pfeiltasten im Videobildschirm bewegen Sie den EDM des Instruments näher zum Ziel. Sobald die Differenzwerte in Schwarz angezeigt werden, tippen Sie auf „**Speich.**“, um den Datensatz zu speichern. Starten Sie die automatische Abstecksequenz neu und wechseln zum nächsten Markierungsschritt.
  - Wenn kein Punkt innerhalb der Toleranz gefunden werden kann, wird der Punkt ausgelassen.
4. Wenn der Prozess abgeschlossen ist, wird im Bildschirm **Resultate** die Anzahl abgesteckter und ausgelassener Punkte angezeigt.

## Laserlinien von einer Mittellinie automatisch abstecken

Sie können Laserlinienoffset, die von einer Mittellinie (Achse) versetzt sind, automatisch abstecken. Die Laserlinien werden in regelmäßigen Abständen mit rechten Winkeln relativ zur Mittellinie definiert.



### 1. Mittellinie erstellen:

- Wählen Sie in der Karte die Linie(n) aus, und tippen Sie dann auf **Automatisch abstecken / Laserlinienoffset von der Achse**.
- Tippen Sie auf **≡**, und wählen Sie **Automatisch abstecken / Laserlinienoffset von der Achse** und dann die Anfangs- und Endpunkte aus.

Wenn Sie Punkte auswählen, wählen Sie diese aus der Karte oder tippen Sie auf **►**, um weitere Auswahlmöglichkeiten anzuzeigen.

Zum Umkehren der Linienrichtung tippen Sie auf **Tauschen**.

2. Gehen Sie dann wie folgt vor:

- a. Definieren Sie ein **Intervall** zum Abstecken der Linie.
- b. Definieren Sie bei Bedarf Offsets. Die Mittellinie kann wie folgt versetzt werden:
  - **Vertikaler Offset:** über oder unter der Mittellinie angewendet
  - **Stationsoffset:** entlang der Mittellinie nach vorne oder hinten angewendet

Mit diesen Offsets werden die Sollpositionen berechnet.

- c. Um die Mittellinie zu verlängern, geben Sie die Verlängerungsstrecke im Feld **Über den Endpunkt verlängern** ein. Zum Verkürzen der Mittellinie geben Sie in diesem Feld einen negativen Wert ein.
  - d. Tippen Sie auf **Next**.
3. Überprüfen Sie die definierten Laserlinien. Wählen Sie alle Linien aus, die nicht abgesteckt werden müssen, und löschen Sie diese. Tippen Sie auf **Next**.
4. **Tippen** Sie Werte für **Punkt details** und **Einstellungen** ein, oder übernehmen Sie die Standardwerte. Sie auf **Next**.
5. Zur Unterstützung der automatischen Absteckung der Laserlinien werden Sie aufgefordert, eine Position rechts im Stollen anzuzielen und zu messen. Wiederholen Sie den Vorgang bei Aufforderung für die linke Seite.
6. Tippen Sie auf **Next**.

Die Bergbau-Software steckt alle linken Punkte ab, wobei mit der ersten Linie begonnen und mit der letzten Linie abgeschlossen wird. Anschließend werden alle Punkte auf der rechten Seite abgesteckt, wobei mit der letzten Linie begonnen und mit der ersten Linie abgeschlossen wird.

**TIPP** – Wenn das Instrument nicht in die richtige Richtung zeigt, können Sie das Instrument während der Dauer einer **Startverzögerung** manuell auf die richtige Richtung ausrichten.

Die Software reduziert anhand der vorigen Position die Anzahl der erforderlichen Iterationen, um die nächste Position zu finden. Wenn jedoch keine Position innerhalb der Toleranz gefunden wird, reduziert die Software anhand der Sollposition der vorigen Position die Anzahl der erforderlichen Iterationen, um die nächste Position zu finden.

- Wenn eine Position innerhalb der Toleranz gefunden wird, ertönt das Ereignis **Punkt markieren** und:
  - Wenn das Instrument ein Tracklight hat, **blinken** die Laserpointer **und** das Tracklight für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum.
  - Wenn es sich um eine Trimble SX12 Scanning Totalstation handelt, wechselt das Instrument in den **STD**-Modus und der Laserpointer **hört auf zu blinken** und bewegt sich zur EDM-Position. Der Laserpointer wechselt **zu Dauerleuchten**, während die Zielbeleuchtung (TIL) für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum blinkt. Wenn der Punkt gespeichert wird, wechselt das

Instrument automatisch wieder zum **TRK**-Modus, und der Laserpointer fängt wieder an zu blinken.

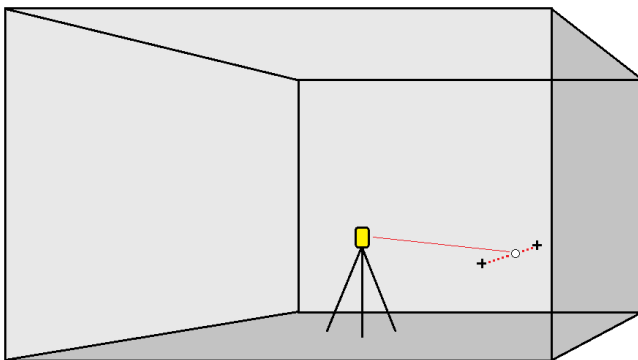
Am Ende der **Markierungswartezeit** wird vom Instrument automatisch der nächste Punkt abgesteckt. Tippen Sie auf **Pause**, um den automatischen Absteckvorgang vorübergehend zu unterbrechen. Mit den Softkeys **Vorh.** und **Nächst** springen Sie zum vorigen bzw. nächsten Punkt.

- Während die Software wiederholt versucht, einen Punkt innerhalb der Toleranz des Ziels zu finden, tippen Sie auf **Pause**, um den Vorgang vorübergehend zu stoppen. Die Software schaltet das Instrument in den Trackingmodus und zeigt die Absteckdifferenzen an, die die Richtung angeben, in die sich der EDM des Instruments bewegen muss, um das Ziel zu erreichen. Ein rot angezeigter Wert gibt an, dass die Differenzen außerhalb der Toleranz werden. Mit den Pfeiltasten des Controllers oder den Pfeiltasten im Videobildschirm bewegen Sie den EDM des Instruments näher zum Ziel. Sobald die Differenzwerte in Schwarz angezeigt werden, tippen Sie auf „**Speich.**“, um den Datensatz zu speichern. Starten Sie die automatische Abstecksequenz neu und wechseln zum nächsten Markierungsschritt.
  - Wenn kein Punkt innerhalb der Toleranz gefunden werden kann, wird der Punkt ausgelassen.
7. Wenn der Prozess abgeschlossen ist, wird im Bildschirm **Resultate** die Anzahl abgesteckter und ausgelassener Punkte angezeigt.

## Sprenglöcher automatisch abstecken


Sie können Punkte für Sprengbohrlöcher im Bergwerk automatisch mit einer Entwurfsdatei abstecken oder in der Karte oder im Menü auswählen.

Ein Sprenglochpunkt ist der Schnittpunkt zwischen der Ortsbrust und einer Linie, die durch zwei Punkte definiert ist: den Punkt des Bohrlochmundes und den Fußpunkt.



1. So wählen Sie die Sprengbohrlöcher aus:
  - Wählen Sie in der Karte die Linien aus, die die Sprengbohrlöcher definieren, und tippen Sie dann auf **Automatisch Abstecken / Sprenglöcher**.

Je nachdem, wie Sie die Sprenglöcher auswählen, gilt Folgendes:

- Wenn Sie in der Karte einen Rahmen um diese ziehen, werden die Sprenglochdefinitionen in der Reihenfolge aufgeführt, in der sie in der Datei definiert wurden.
- Wenn Sie einzeln in der Karte darauf tippen, werden die Sprenglochdefinitionen in der Reihenfolge angezeigt, in der Sie sie in der Karte ausgewählt haben.
- Tippen Sie auf , und wählen Sie **Automatisch abstecken / Sprenglöcher** und dann die Punkte aus:
  - a. Stellen Sie die **Auswahlmethode** auf **Präfix** oder **Suffix** ein, damit sie der Namenskonvention der Punkte in Ihrem Job entspricht.
  - b. Geben Sie das **Präfix/Suffix Mundpunkte** und das **Präfix/Suffix Fußpunkte** ein. Tippen Sie auf **Next**.  
 Es werden alle zusammengehörenden Punktpaare im Job mit dem passenden Präfix/Suffix aufgelistet.  
 Zusammengehörende Punktpaare müssen durch ihre Punktnamen definiert werden. Ein Punkt muss ein Präfix oder Suffix besitzen, mit dem er als Sprenglochmund oder Sprenglochfuß erkannt wird. Der restliche Teil des Punktnamens muss identisch sein, damit ein zusammengehörendes Punktpaar gefunden wird. Beispiel: Wenn das Suffix für Sprenglochmund-Punkte M und das für Sprenglochfuß-Punkte F ist, werden die folgenden Punkte als zusammengehörende Paare erkannt: 1C-1T, 15C-15T, A1C-A1T, usw.

2. Überprüfen Sie die gewählten Sprenglochpunkte:

- Wählen Sie bei Bedarf Punkte, die nicht abgesteckt werden müssen, aus der Liste aus und entfernen Sie diese. Drücken Sie **Ctrl** (Strg), um mehrere Punkte gleichzeitig auszuwählen, und tippen Sie dann auf **Entfernen**.  
 Um mehrere Punkte gleichzeitig zu entfernen, können Sie auch einen Punkt in der Liste auswählen und dann auf den Softkey **↓ entfernen** tippen, um alle Punkte in der Liste unter dem ausgewählten Punkt zu entfernen bzw. tippen Sie auf den Softkey **↑ entfernen**, um alle Punkte in der Liste über dem ausgewählten Punkt zu entfernen.
- Tippen Sie auf die Spaltenüberschrift **Sprenglochmund**, um die Punkte alphabetisch zu sortieren.
- Um die Punkte manuell neu anzuordnen, tippen Sie in der Liste auf diese und ziehen sie nach oben oder unten.
- Um die Richtung der Linie umzukehren, wählen Sie diese in der Liste aus und tippen auf **Tauschen**.

Änderungen an den ausgewählten Punkten, der Punktreihenfolge oder der Linienrichtung aus der Liste werden in der Karte angezeigt.

3. Tippen Sie auf **Next**.
4. Geben Sie Werte für **Punkt details** und **Einstellungen** ein, oder übernehmen Sie die Standardwerte.
5. Tippen Sie auf **Next**.



**TIPP** – Wenn das Instrument nicht in die richtige Richtung zeigt, können Sie das Instrument während der Dauer einer **Startverzögerung** manuell auf die richtige Richtung ausrichten.

Das Instrument dreht sich zum Sollpunkt, misst eine Position und überprüft diese Position anschließend anhand der definierten Toleranzen. Bei einer Überschreitung der Toleranzen dreht sich das Instrument zu einer neuen Position und wiederholt den Vorgang, bis eine Position innerhalb der Toleranz gefunden wurde bzw. bis die maximale Anzahl an Iterationen erreicht wurde.

Die Software reduziert anhand der vorigen Position die Anzahl der erforderlichen Iterationen, um die nächste Position zu finden. Wenn jedoch keine Position innerhalb der Toleranz gefunden wird, reduziert die Software anhand der Sollposition der vorigen Position die Anzahl der erforderlichen Iterationen, um die nächste Position zu finden.

- Wenn eine Position innerhalb der Toleranz gefunden wird, ertönt das Ereignis **Punkt markieren** und:
  - Wenn das Instrument ein Tracklight hat, **blinken** die Laserpointer **und** das Tracklight für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum.
  - Wenn es sich um eine Trimble SX12 Scanning Totalstation handelt, wechselt das Instrument in den **STD**-Modus und der Laserpointer **hört auf zu blinken** und bewegt sich zur EDM-Position. Der Laserpointer wechselt **zu Dauerleuchten**, während die Zielbeleuchtung (TIL) für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum blinkt. Wenn der Punkt gespeichert wird, wechselt das Instrument automatisch wieder zum **TRK**-Modus, und der Laserpointer fängt wieder an zu blinken.

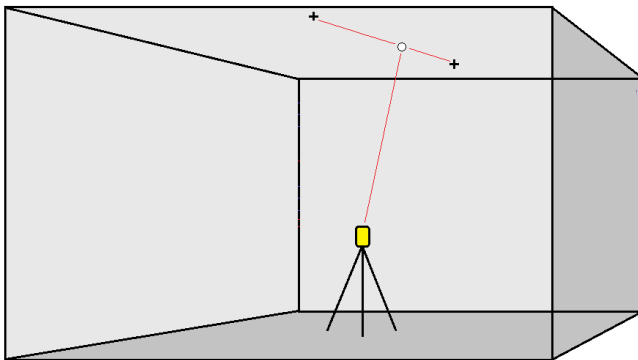
Am Ende der **Markierungswartezeit** wird vom Instrument automatisch der nächste Punkt abgesteckt. Tippen Sie auf **Pause**, um den automatischen Absteckvorgang vorübergehend zu unterbrechen. Mit den Softkeys **Vorh.** und **Nächst** springen Sie zum vorigen bzw. nächsten Punkt.

- Während die Software wiederholt versucht, einen Punkt innerhalb der Toleranz des Ziels zu finden, tippen Sie auf **Pause**, um den Vorgang vorübergehend zu stoppen. Die Software schaltet das Instrument in den Trackingmodus und zeigt die Absteckdifferenzen an, die die Richtung angeben, in die sich der EDM des Instruments bewegen muss, um das Ziel zu erreichen. Ein rot angezeigter Wert gibt an, dass die Differenzen außerhalb der Toleranz werden. Mit den Pfeiltasten des Controllers oder den Pfeiltasten im Videobildschirm bewegen Sie den EDM des Instruments näher zum Ziel. Sobald die Differenzwerte in Schwarz angezeigt werden, tippen Sie auf „**Speich.**“, um den Datensatz zu speichern. Starten Sie die automatische Abstecksequenz neu und wechseln zum nächsten Markierungsschritt.
  - Wenn kein Punkt innerhalb der Toleranz gefunden werden kann, wird der Punkt ausgelassen.
6. Wenn der Prozess abgeschlossen ist, wird im Bildschirm **Resultate** die Anzahl abgesteckter und ausgelassener Punkte angezeigt.

# Anlenkpunkte automatisch abstecken

Sie können Anlenkpunkte automatisch mit einer Entwurfsdatei oder durch Berechnen neuer Anlenkpunktpositionen im Messgebiet abstecken.

Die Software projiziert den Anlenkpunkt auf die Grubendecke, sodass Sie ihn markieren können, bevor Sie zum nächsten Anlenkpunkt wechseln.



## 1. So definieren Sie die Anlenkpunkte:

- Wählen Sie in der Karte die Anlenkpunkte aus, und tippen Sie dann auf **Automatisch abstecken / Anlenkpunkte**.

**TIPP** – Wenn der Job bereits Anlenkpunkte enthält, können Sie weitere Punkte in der Karte auswählen und mit diesen Anlenkpunkte definieren. Siehe unter [So definieren Sie Anlenkpunkte aus anderen Kartenpunkten, page 20](#).

- Tippen Sie auf **☰**, wählen Sie **Automatisch abstecken / Anlenkpunkte** und dann die Punkte aus:
  - Stellen Sie die **Auswahlmethode** auf **Präfix** oder **Suffix** ein, damit sie der Namenskonvention der Punkte in Ihrem Job entspricht.
  - Geben Sie das **Präfix/Suffix Anlenkpunkte** ein. Tippen Sie auf **Next**.  
Es werden alle Punkte im Job mit dem passenden Präfix/Suffix aufgelistet.
  - Wählen Sie bei Bedarf alle Punkte aus, die nicht abgesteckt werden müssen, und löschen Sie diese.
  - Tippen Sie auf **Next**.

Zum Umkehren der Linienrichtung tippen Sie auf **Tauschen**.

- Tippen Sie Werte für **Punktetails** und **Einstellungen** ein, oder übernehmen Sie die Standardwerte. Sie auf **Next**.
- Wenn Sie dazu aufgefordert werden, zielen Sie mit dem Instrument auf die Firste (Grubendecke) und tippen dann auf **Messen**. Dadurch wird sichergestellt, dass die automatisch abgesteckten Punkte auf der Firste liegen.

Das Instrument dreht sich zum Sollpunkt, misst eine Position und überprüft diese Position anschließend anhand der definierten Toleranzen. Bei einer Überschreitung der Toleranzen dreht sich das Instrument zu einer neuen Position und wiederholt den Vorgang, bis eine Position innerhalb der Toleranz gefunden wurde bzw. bis die maximale Anzahl an Iterationen erreicht wurde.

Die Software reduziert anhand der vorigen Position die Anzahl der erforderlichen Iterationen, um die nächste Position zu finden. Wenn jedoch keine Position innerhalb der Toleranz gefunden wird, reduziert die Software anhand der Sollposition der vorigen Position die Anzahl der erforderlichen Iterationen, um die nächste Position zu finden.

- Wenn eine Position innerhalb der Toleranz gefunden wird, ertönt das Ereignis **Punkt markieren** und:
  - Wenn das Instrument ein Tracklight hat, **blinken** die Laserpointer **und** das Tracklight für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum.
  - Wenn es sich um eine Trimble SX12 Scanning Totalstation handelt, wechselt das Instrument in den **STD**-Modus und der Laserpointer **hört auf zu blinken** und bewegt sich zur EDM-Position. Der Laserpointer wechselt **zu Dauerleuchten**, während die Zielbeleuchtung (TIL) für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum blinkt. Wenn der Punkt gespeichert wird, wechselt das Instrument automatisch wieder zum **TRK**-Modus, und der Laserpointer fängt wieder an zu blinken.

Am Ende der **Markierungswartezeit** wird vom Instrument automatisch der nächste Punkt abgesteckt. Tippen Sie auf **Pause**, um den automatischen Absteckvorgang vorübergehend zu unterbrechen. Mit den Softkeys **Vorh.** und **Nächst** springen Sie zum vorigen bzw. nächsten Punkt.

- Während die Software wiederholt versucht, einen Punkt innerhalb der Toleranz des Ziels zu finden, tippen Sie auf **Pause**, um den Vorgang vorübergehend zu stoppen. Die Software schaltet das Instrument in den Trackingmodus und zeigt die Absteckdifferenzen an, die die Richtung angeben, in die sich der EDM des Instruments bewegen muss, um das Ziel zu erreichen. Ein rot angezeigter Wert gibt an, dass die Differenzen außerhalb der Toleranz werden. Mit den Pfeiltasten des Controllers oder den Pfeiltasten im Videobildschirm bewegen Sie den EDM des Instruments näher zum Ziel. Sobald die Differenzwerte in Schwarz angezeigt werden, tippen Sie auf „**Speich.**“, um den Datensatz zu speichern. Starten Sie die automatische Abstecksequenz neu und wechseln zum nächsten Markierungsschritt.
  - Wenn kein Punkt innerhalb der Toleranz gefunden werden kann, wird der Punkt ausgelassen.
4. Wenn der Prozess abgeschlossen ist, wird im Bildschirm **Resultate** die Anzahl abgesteckter und ausgelassener Punkte angezeigt.

## So definieren Sie Anlenkpunkte aus anderen Kartenpunkten

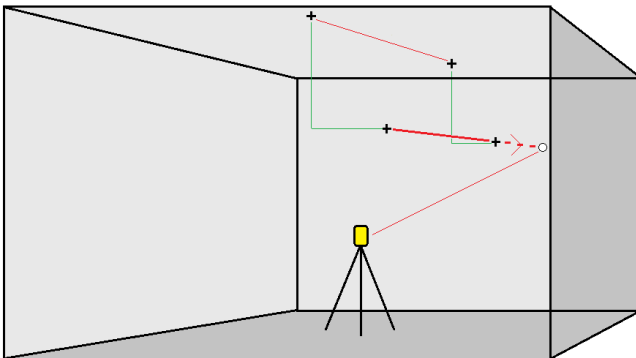
Das Definieren von Anlenkpunkten von Punkten aus der Karte ist hilfreich, wenn der Schacht vom Entwurf abweicht und eine neue Mittellinie definiert werden muss, bei der die Anlenkpunkte, die durch den Schnitt der Mittellinie mit den Laserlinien definiert sind, neu berechnet werden müssen.

So definieren Sie Anlenkpunkte aus Kartenpunkten:

1. Wählen Sie die beiden Punkte, durch die die Mittellinie und eine Laserlinie definiert sind, und wählen Sie im Kontextmenü die Option **Schnittpunkt berechnen**, um am Schnittpunkt einen Punkt zu berechnen, wobei die Option besteht, den Höhenwert von der Mittellinie abzuleiten.
2. Wenn der berechnete Punkt gespeichert wurde, wählen Sie in der Karte die nächste Laserlinie aus und wiederholen den Vorgang.
3. Wenn alle Anlenkpunkte berechnet wurden, können Sie auswählen, dass diese zum automatischen Abstecken bereit sind.

## Linie projizieren

Sie können automatisch projizierte Linienpunkte mit einem Offset von der Laserlinie abstecken, um eine neue Referenzlinie zwischen der Laserlinie und der Ortsbrust zu erstellen.



1. So erstellen Sie die Linie:
  - Wählen Sie in der Karte die Linie aus, und tippen Sie dann auf **Automatisch abstecken / Projektionslinie**.
  - Tippen Sie auf , und wählen Sie **Automatisch abstecken / Projektionslinie** und dann die Anfangs- und Endpunkte aus.  
Wenn Sie Punkte auswählen, wählen Sie diese aus der Karte oder tippen Sie auf , um weitere Auswahlmöglichkeiten anzuzeigen.

Zum Umkehren der Linienrichtung tippen Sie auf **Tauschen**.

2. Definieren Sie bei Bedarf Offsets. Die projizierte Linie kann wie folgt versetzt werden:
  - **Horizontaler Offset:** links oder rechts von der Linie angewendet
  - **Vertikaler Offset:** über oder unter der Linie angewendet

3. Tippen Sie auf **Next**.
4. Geben Sie Werte für **Punkt details**, **Positionstoleranz** und die **Einstellungen** ein, oder übernehmen Sie die Standardwerte. Siehe unter [Einstellungen zum automatischen Abstecken](#), page 24. **HINWEIS** – Positionstoleranzwerte beziehen sich auf die Toleranz bei der Suche nach der nächsten Position auf der Oberfläche des Grubenbaus. Die Positionstoleranz bezieht sich in diesem Zusammenhang nicht auf die Präzision oder Genauigkeit des gemessenen Punktes. Tippen Sie auf **Next**.
5. Tippen Sie auf **Next**.

**TIPP** – Wenn das Instrument nicht in die richtige Richtung zeigt, können Sie das Instrument während der Dauer einer **Startverzögerung** manuell auf die richtige Richtung ausrichten.

Das Instrument dreht sich zum Sollpunkt, misst eine Position und überprüft diese Position anschließend anhand der definierten Toleranzen. Bei einer Überschreitung der Toleranzen dreht sich das Instrument zu einer neuen Position und wiederholt den Vorgang, bis eine Position innerhalb der Toleranz gefunden wurde bzw. bis die maximale Anzahl an Iterationen erreicht wurde.

Die Software reduziert anhand der vorigen Position die Anzahl der erforderlichen Iterationen, um die nächste Position zu finden. Wenn jedoch keine Position innerhalb der Toleranz gefunden wird, reduziert die Software anhand der Sollposition der vorigen Position die Anzahl der erforderlichen Iterationen, um die nächste Position zu finden.

- Wenn eine Position innerhalb der Toleranz gefunden wird, ertönt das Ereignis **Punkt markieren** und:
  - Wenn das Instrument ein Tracklight hat, **blinken** die Laserpointer **und** das Tracklight für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum.
  - Wenn es sich um eine Trimble SX12 Scanning Totalstation handelt, wechselt das Instrument in den **STD**-Modus und der Laserpointer **hört auf zu blinken** und bewegt sich zur EDM-Position. Der Laserpointer wechselt **zu Dauerleuchten**, während die Zielbeleuchtung (TIL) für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum blinkt. Wenn der Punkt gespeichert wird, wechselt das Instrument automatisch wieder zum **TRK**-Modus, und der Laserpointer fängt wieder an zu blinken.

Am Ende der **Markierungswartezeit** wird vom Instrument automatisch der nächste Punkt abgesteckt. Tippen Sie auf **Pause**, um den automatischen Absteckvorgang vorübergehend zu unterbrechen. Mit den Softkeys **Vorh.** und **Nächst** springen Sie zum vorigen bzw. nächsten Punkt.

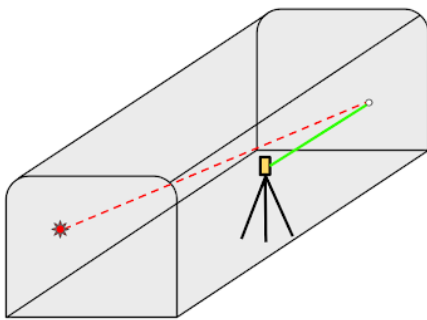
- Während die Software wiederholt versucht, einen Punkt innerhalb der Toleranz des Ziels zu finden, tippen Sie auf **Pause**, um den Vorgang vorübergehend zu stoppen. Die Software schaltet das Instrument in den Trackingmodus und zeigt die Absteckdifferenzen an, die die Richtung angeben, in die sich der EDM des Instruments bewegen muss, um das Ziel zu erreichen. Ein rot angezeigter Wert gibt an, dass die Differenzen außerhalb der Toleranz werden. Mit den Pfeiltasten des Controllers oder den Pfeiltasten im Videobildschirm bewegen Sie den EDM des Instruments näher zum Ziel. Sobald die Differenzwerte in Schwarz angezeigt werden, tippen Sie auf „**Speich.**“, um den Datensatz zu speichern. Starten

Sie die automatische Abstecksequenz neu und wechseln zum nächsten Markierungsschritt.

- Wenn kein Punkt innerhalb der Toleranz gefunden werden kann, wird der Punkt ausgelassen.
6. Wenn der Prozess abgeschlossen ist, wird im Bildschirm **Resultate** die Anzahl abgesteckter und ausgelassener Punkte angezeigt.

## Wandlaser automatisch abstecken


Sie können Wandlaser für eine präzisere Führung von Bohrausrüstung automatisch abstecken.



Bei diesem Arbeitsablauf können Sie Wandlaser auf zwei Arten positionieren:

- Eine **manuelle Lösung** wird berechnet, indem der Instrumentenlaser auf einen bestimmten Montagepunkt und eine gewünschte Stelle an der Gesteinsfläche gerichtet wird.
- Bei einer **optimierten Lösung** wird die bestmögliche Wandlaserlinie basierend auf dem ursprünglichen Montagepunkt, der Mittellinie und dem Wandplan, dem Wandabstand und der Neigung gefunden.

Beide Methoden nutzen Ihre manuellen Eingaben, um eine präzise Referenz für die Führung der Bohrausrüstung an der Ortsbrust bereitzustellen.

1. Positionierung des Wandlasers berechnen:
  - a. Führen Sie zunächst einen der folgenden Schritte aus:
    - Wählen Sie in der Karte die Mittellinie des Grubenbaus aus, und tippen Sie dann auf **Automatisch abstecken / Wandlaser**.
    - Tippen Sie auf , und wählen Sie **Automatisch abstecken / Wandlaser**.
  - b. Bestätigen Sie die Mittellinie des Grubenbaus oder wählen Sie sie aus dem Entwurf in der Karte aus und tippen Sie auf **Weiter**.
  - c. Wählen Sie die Wandsolllinien aus dem Entwurf in der Karte aus, und tippen Sie auf **Weiter**.

- d. Richten Sie den Instrumentenlaser auf den gewünschten Montagepunkt und wählen Sie dann aus, wie die Laserneigung berechnet werden soll. Sie können entweder **Höhe über der Mittelachse** auswählen, um den automatisch berechneten Wert zu verwenden, oder Sie können **Neigung** auswählen, um manuell einen bestimmten Wert einzugeben. Tippen Sie auf den Pfeil neben dem Neigungseingabefeld und wählen Sie **Ab**, um ein Gefälle anzuzeigen, und **Auf**, um eine Steigung anzuzeigen. Tippen Sie auf **Next**.
- e. Richten Sie den Laser auf die Gesteinsfläche, an der die Laserlinie verlaufen soll.

**TIPP** – Sie können das Instrument jederzeit im Arbeitsablauf verschieben oder zurückgehen, um die Lösung zu ändern. Anschließend führt die Software eine Neuberechnung durch.

Die Software berechnet eine **manuelle Lösung**, basierend darauf, wohin der Vermessungsingenieur das Instrument auf die Gesteinsfläche gerichtet hat. Die manuelle Lösung wird in der Karte als **gestrichelte** grüne Linie angezeigt, und die Ergebnisse werden im Feld **Laser-Lösung** angezeigt.

2. **Optimierte Lösung** berechnen:

- a. Tippen Sie bei Bedarf auf **Optionen**, um den Wert für den **Wandabstand** im Gruppenfeld **Suchparameter für die beste Lösung** anzupassen. Tippen Sie auf **Akzeptieren**, um zum Arbeitsablauf des Wandlasers zurückzukehren.
- b. Tippen Sie auf den Softkey **Automatisch beste wählen**, um die optimierte Lösung basierend auf dem ausgewählten Montagepunkt und dem Wert für den **Wandabstand** zu berechnen.

Die Software berechnet die optimierte Lösung basierend auf Montagepunkt, Mittellinie und Wandplan sowie Neigung. Die optimierte Lösung wird in der Karte als **durchgezogene** grüne Linie angezeigt, und die Ergebnisse werden im Feld **Laser-Lösung (Beste)** angezeigt.

3. Wenn Sie bereit sind, den Wandlaser zu installieren, verwenden Sie zur Unterstützung bei der Installation die Softkeys **Drehen zu Halterung** und **Drehen zu Gesteinsfläche**.

4. Sobald der Wandlaser installiert ist:

- a. Tippen Sie auf **Next**.
- b. Geben Sie den Namen und den Code des endgültigen Lasermontagepunkts ein, und tippen Sie zum Speichern auf **Messen**.
- c. Geben Sie den Namen und den Code des letzten Punkts an der Gesteinsfläche ein, und tippen Sie zum Speichern auf **Messen**.
- d. Geben Sie den Namen und den Code des projizierten Endpunkts der Wandlaserlinie ein, und tippen Sie auf **Weiter**.

Die Ergebnisse der Laser-Lösung, des Montagepunkts, des Punkts an der Gesteinsfläche und des Endpunkts werden angezeigt.

- e. Tippen Sie auf **Speich**.

# Einstellungen zum automatischen Abstecken

Das Formular **Einstellungen** wird angezeigt, wenn Sie im Formular **Automatisch abstecken** auf **Weiter** tippen.

## Punktdetails

Geben Sie den **Startpunkt** und den **Punktcode** an.

## Positionstoleranz

Geben Sie die Toleranzen für eine Mittellinie oder horizontale Linie (Station und Hoehe) ein.

**HINWEIS** – Positionstoleranzwerte beziehen sich auf die Suchfunktionen auf der Oberfläche des Grubenbaus, nicht auf die Genauigkeit der Position.

Der Toleranzwert von **Station** wird entlang der Linie vorwärts und rückwärts angewendet.

Die Toleranz für **Offset** ist links und rechts von der Linie definiert.

Die Toleranz für **Gefälle** ist auf- und abwärts von der Linie sowie rechtwinklig zu ihr definiert.

## Einstellungen

Die Felder in der Gruppe **Einstellungen** bestimmen das Verhalten der Software während der automatischen Absteckung.

### EDM-Zeitlimit

Zum Verbessern der Leistung verkleinern Sie den Wert für das **EDM-Zeitlimit**. Wenn das Instrument z. B. aufgrund reflektierender oder dunkler Oberflächen Probleme beim Messen hat, erhöhen Sie das **EDM-Zeitlimit**.

### Markierungswartezeit

Die **Markierungswartezeit** ist die Zeitdauer (in Sekunden), die der Laserpointer blinkt, sobald die Position gefunden wurde.

Wenn eine Position innerhalb der Toleranz gefunden wird, ertönt das Ereignis **Punkt markieren** und:

- Wenn das Instrument ein Tracklight hat, blinken die Laserpointer **und** das Tracklight für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum.
- Wenn es sich um eine Trimble SX12 Scanning Totalstation handelt, wechselt der Laserpointer **zu Dauerleuchten**, und die Zielbeleuchtung (TIL) blinkt für den im Feld **Markierungswartezeit** vorgegebenen Zeitraum.

Wenn kein Punkt innerhalb der Toleranz gefunden werden kann, wird der Punkt ausgelassen.



## Startverzögerung

Durch die **Startverzögerung** haben Sie Zeit, zum ersten Markierungspunkt zu gehen. Wenn die Anzahl der **Iterationen** oder das Zeitlimit des EDM überschritten wird, wird der Punkt übersprungen.

## Zum Definieren der Laserlinienhöhe messen

Aktivieren Sie das Kästchen **Zum Definieren der Laserlinienhöhe messen** für folgende Situationen:

- Die Höhenwerte der Punkte überschreiben, mit denen die Laserlinie definiert wird.
- Die Punkte, mit denen die Laserlinie definiert werden, haben keine Höhenwerte oder haben eine beliebige Höhe von 0. Dies kann der Fall sein, wenn die Laserlinien mit den Linien DXF-Datei definiert werden.

Wenn Sie das Kästchen **Zum Definieren der Laserlinienhöhe messen** aktivieren, werden Sie aufgefordert, eine Messung auszuführen, bevor der automatische Absteckprozess beginnt. Der gemessene Höhenwert wird dann zum Definieren der Höhe für die Linie verwendet.

# Kontaktinformationen

Trimble Inc.

[www.trimble.com/en/legalspectrageospatial.com](http://www.trimble.com/en/legalspectrageospatial.com)

## Copyright and trademarks

© 2025, Trimble Inc. Alle Rechte vorbehalten.

Trimble, the Globe and Triangle logo, Autolock, CenterPoint, FOCUS, Geodimeter, GPS Pathfinder, GPS Total Station, OmniSTAR, ProPoint, RealWorks, Spectra, Terramodel, Tracklight, Trimble Connect, Trimble RTX, and xFill are trademarks of Trimble Inc. registered in the United States and in other countries.

Access, Catalyst, FastStatic, FineLock, GeoLock, GX, IonoGuard, ProPoint, RoadLink, TerraFlex, TIP, Trimble Inertial Platform, Trimble Geomatics Office, Trimble Link, Trimble Survey Controller, Trimble Total Control, TRIMMARK, VISION, VRS, VRS Now, VX, and Zephyr are trademarks of Trimble Inc.

Microsoft, Excel, Internet Explorer, and Windows are either registered trademarks or trademarks of Microsoft Corporation in the United States and/or other countries.

Google and Android are trademarks of Google LLC.

The Bluetooth word mark and logos are owned by the Bluetooth SIG, Inc. and any use of such marks by Trimble Inc. is under license.

Wi-Fi and Wi-Fi HaLow are either registered trademarks or trademarks of the Wi-Fi Alliance.

All other trademarks are the property of their respective owners.

This software is based in part on the work of the Independent JPEG Group, derived from the RSA Data Security, Inc, MD5 Message-Digest Algorithm.

This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit ([www.openssl.org/](http://www.openssl.org/)).

Trimble Access includes a number of open source libraries.

For more information, see [Open source libraries used by Trimble Access](#).

The Trimble Coordinate System Database provided with the Trimble Access software uses data from a number of third parties.

For more information, see [Trimble Coordinate System Database Open Source Attribution](#).

The Trimble Maps service provided with the Trimble Access software uses data from a number of third parties. For more information, see [Trimble Maps Copyrights](#).

For Trimble General Product Terms, go to [www.trimble.com/en/legalspectrageospatial.com](http://www.trimble.com/en/legalspectrageospatial.com).